



*/ Transparenz über alle Teile in der Werkstatt: Der Sortier-Assistent hilft dabei, alle Bauteile Korpus für Korpus zu sortieren und für die Montage vorzubereiten.*

*Homag optimiert die Teile-Organisation in der Werkstatt*

# Nie mehr Teile suchen

*Jedem Tischler und Schreiner ist klar: Die maschinelle Bearbeitung muss rund laufen. Zudem ist optimiertes Teilehandling oberstes Gebot. Denn jede Minute, die man nach Teilen sucht oder Aufträge auf Vollständigkeit prüft, kostet bares Geld. Homag bietet mit dem „Sorting Production Set“ einen digitalen Assistenten, der hier für maximale Transparenz sorgt.*

Ein gut organisierter Produktionsprozess ist das A und O in jeder Schreinerei. Doch was passiert „hinter“ den Bearbeitungsmaschinen? Wie behält man die fertig bearbeiteten Teile auch nach der Kantenleimmaschine im Überblick? Eine Antwort darauf gibt der Sortier-Assistent von Homag.

## „Wo ist mein Bauteil?“

So gut eine Werkstatt auch organisiert sein mag – es gibt zwei Fragen, die sich vor allem Mitarbeiter aus der Montage immer wieder stellen: Woher weiß ich, wann alle Teile für die Montage im Bankraum vollständig sind? Und: Wie vermeide ich das Suchen von einzelnen Bauteilen und spare so erheblich Zeit? Dass hier der Schuh drückt, habe sich in zahlreichen

Gesprächen mit Tischlern und Schreibern ergeben, bringen die Digitalisierungsexperten von Homag ihre Eindrücke auf den Punkt. Für die Organisation der Teile musste eine Lösung her. Ergebnis ist der Sortier-Assistent, genannt „Sorting Production Set“. Dieser digitale Helfer sorgt für den Überblick über alle Aufträge inklusive der dazugehörigen Teile im Betrieb und hilft bei der Sortierung der Bauteile. So weiß jeder Mitarbeiter jederzeit, ob die Möbel für die Montage, die Weiterbearbeitung oder die Verpackung vollständig sind und wo sich die Teile befinden.

## Das steckt hinter dem Assistenten

Das „Sorting Production Set“ besteht aus zwei Apps. Neben der digitalen Auftragsmappe

(ProductionManager) ist dies der Produktions-Assistent (ProductionAssist Sorting). Zusätzlich enthält das Set Baupläne für ein pfiffiges Sortier-Regal (zum Selberbauen), zwei LED-Leisten sowie den Homag-Cube – eine intelligente Steuerungsbox zur Verbindung des Regals mit dem Internet und den Apps. Aus diesem Set kann jeder Betrieb seinen individuellen Assistenten maßgeschneidert selber in sein Werkstattumfeld integrieren. Das Sortier-Regal kann nach dem Vorschlag von Homag gebaut werden oder man kann vorhandene Konstruktionen verwenden. Natürlich können Tischler und Schreiner sich auch ein individuelles Regaldesign überlegen, das perfekt in die eigene Werkstatt und optimal zum Workflow passt. Wie auch



*Der „ProductionAssist Sorting“ bietet Überblick über alle Teile eines Auftrags – inkl. Bearbeitungsstatus.*



*Nach dem Scannen des Teile-Barcodes schlägt die App ein Ablagefach in dem intelligenten Regal vor.*



*Alle Teile komplett? LED-Streifen am Regal zeigen die Positionen der Teile an, die bereit für die Montage sind.*



*Die digitale Auftragsmappe unterstützt bei der Montage, z. B. durch entsprechende Zeichnungen.*

immer: Eine ausführliche Inbetriebnahme-Anleitung zeigt, wie die zugehörigen Komponenten miteinander zu verbinden sind.

#### **Der Sortier-Assistent in der Praxis**

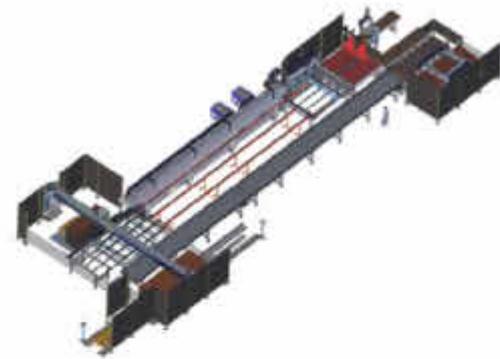
Der erste Schritt erfolgt in der Arbeitsvorbereitung. Hier wird der Auftrag zunächst am PC in der webbasierten App „Production-Manager“ angelegt. Die Stückliste dazu kann der Anwender selbst anlegen oder einfach importieren. Als Quellen für den Import kommen hier sowohl eine Excel-Datei als auch Dateien aus externen CAD/CAM-Systemen sowie aus dem Homag-Möbelkonfigurator CabinetCreator infrage. Ist der Auftrag übernommen, kann die Bearbeitung starten. Bereits beim Zuschnitt erhält jedes Werkstück ein individuelles Teile-Etikett. Darauf befinden sich alle Details und Bearbeitungsinformationen: Auftrag, Bauteilname, Informationen für die Kantenanleimmaschine, die CNC-Maschine und für den Zusammenbau der Möbel. Nach der Bearbeitung können die Teile in das Sortier-Regal einsortiert werden. Dazu scannt der Bediener das Etikett auf dem Werkstück ein. Dies geschieht entweder mit einem handelsüblichen Pistolen- oder einem praktischen Handschuh-Scanner. Sofort schlägt die App

„ProductionAssist Sorting“ auf dem Tablet am Regal ein Fach vor, in welches das Möbelteil einzusortieren ist. Die LED-Anzeige am Regal unterstützt durch Aufleuchten am entsprechenden Fach beim Einlagern. So lassen sich alle fertig bearbeiteten Teile systematisch (nach Auftragsposition/Artikeln) in das Regal einsortieren.

#### **App an Schreiner: „Alle Teile vollständig!“**

Sind alle Teile eines Auftrags einsortiert, gibt die App sofort eine Rückmeldung. Sind alle Teile vollständig, können die Teile aus dem Regal ausgelagert und montiert werden. Der Bediener wählt dazu die Teile des Auftrags aus. Das Regal zeigt daraufhin erneut per LED, in welchem Fach/in bzw. welchen Fächern die Teile liegen. Nach der Entnahme bestätigt der Bediener das Auslagern aller Teile in der App. Auch bei der Montage bietet der „Production-Manager“ als zentrale Auftragsmappe nochmals sinnvolle Unterstützung. Hier kann der Mitarbeiter beispielsweise auch detaillierte Zeichnungen des Möbels oder zu jedem Teil abrufen. (cn/Quelle: Homag) ■

[www.homag.com](http://www.homag.com)



*Es war KEIN Jahr wie jedes andere...*

*Blicken wir optimistisch nach vorne!*

*Auch 2021 stehen wir Ihnen wie gewohnt zur Seite!*



**KANTENLEIMEN**

**Paul OTT GmbH**

Carl-v-Linde-Str. 12

A 4650 Lambach

Tel: +43/7245/230-0

Fax: +43/ 7245/230-133

[office@ottpaul.com](mailto:office@ottpaul.com)

[www.ottpaul.com](http://www.ottpaul.com)