

inspiration

maj 2019

HOMAG

YOUR SOLUTION

LIGNA

2019

**Hannover, hali 13 in 14
Od 27. do 31. maja 2019**

Naš fokus: vaša rešitev



HOMAG NA SEJMU LIGNA 2019

Vrhunci

To vas pričakuje na sejmu HOMAG v Hannoveru med 27. in 31. majem

2
HALI

50
STROJEV

50000
KVADRATNIH METROV

HALA 14

- **Integrirani in celoviti celični koncepti** v različnih razredih zmogljivosti za različne ciljne skupine
- **Programska oprema in digitalne rešitve** pri uporabi v živo
- **Servis čez celoten življenjski cikel:** nove storitve, usklajene z zahtevami iz obrtništva in industrije
- **Tehnika obdelave površin z novimi in optimiziranimi rešitvami** za brušenje, lakiranje in kaširanje
- **Proizvodnja gradbenih elementov** in vse o najnovejših avtomatizacijskih rešitvah za gradnjo montažnih hiš
- **Novi posamezni stroji** (obdelava nalepkov in obdelava CNC, razdelitev plošč)
- **Inovacijsko središče – v prihodnost usmerjene rešitve za stranke od leta 1960 naprej:** časovno

potovanje po tehnoloških mejnikih proizvodnje pohištva in pogled na pametne rešitve za prihodnost

- **powerTouch2:** naslednja generacija upravljanja strojev

HALA 13

- **Novosti strojev WEINMANN:** najnovejša tehnologija za popolnoma samodejno vstavljanje prostega izolacijskega materiala v gradbene elemente lesenih okvirjev

Več informacij:
www.homag.com/ligna



VČERAJ ATLAS, DANES NAVIGACIJSKI SISTEM

Korak za korakom: s posameznimi elementi do celotnega koncepta

Ko smo v preteklosti iskali pravo pot, smo čepeli pri atlasu, študirali zemljevid ali za pomoč prosili mimoidoče. In danes? Pogosto sežemo kar po pametnem telefonu, v katerem lahko kadarkoli priključimo vse potrebne informacije o poti. Če se pojavi ovira, v realnem času prejmemo alternativne predloge, kako na cilj hitro prispeti po drugi poti. V zasebnem življenju z veseljem in pogosto uporabljamo tovrstne pripomočke – zakaj ne tudi pri delu?

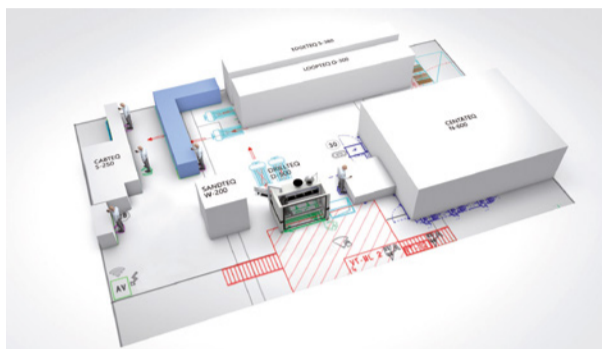
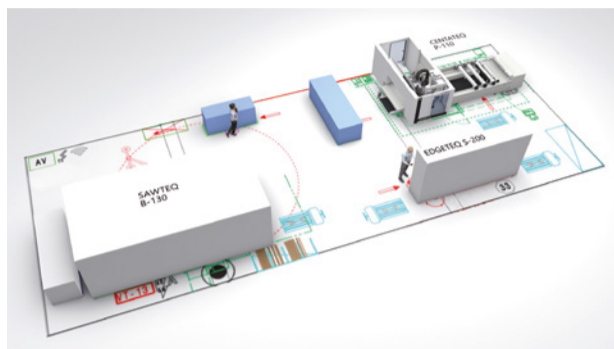
Zlasti srednje velikim obrtnim podjetjem se bomo posvetili na našem razstavnem prostoru v hali 14 ter odgovarjali na osrednja vprašanja:

- Katere konkretne možnosti nudi digitalizacija majhnim in srednje velikim podjetjem že danes?
- Kateri preprosti pomočniki in funkcije lahko tesarju/mizarju pomagajo pri njegovem vsakdanjem delu?

- Kako lahko vsako podjetje najde individualno najustreznejše elemente za svojo „delavnico prihodnosti“?

Poleg tega vam bomo na sejmu LIGNA pokazali preišljene pripomočke, ki lahko z majhnimi posegi poenostavijo vsakdanje delo in podpirajo delovne procese. **Nekaj bo postalo takoj jasno: ne bo vam treba investirati v celoten sistem, ampak se lahko odločite za posamezne stroje, pametno strojno in programsko opremo ali digitalne pomočnike, ki med seboj komunicirajo, ter slednje integrirate v svoj obrat, kot je za vas smiselno.**

Vse to si boste lahko dejansko tudi ogledali v živo, in sicer v predstavitvi treh novih, integriranih konceptov v različnih razredih zmogljivosti.



Danes samo še na skici, od sejma LIGNA naprej pa že resničnost: HOMAG bo posebej za obrtna podjetja na svojem razstavnem prostoru v hali 14 prikazoval, kako lahko vsako podjetje korak za korakom s posameznimi elementi pride do svojega individualnega celotnega koncepta.

KONCEPT 1: „VAŠA REŠITEV ZA VSTOP V DIGITALIZACIJO“

NE ČAKAJTE, TEMVEČ ZAČNITE

Skoraj vsak obrat se enkrat sreča s tem vprašanjem: „Kako bi bilo najbolje začeti?“ Odgovor ponuja naš delavniški koncept „Vstop v digitalizacijo“. **Zagotovite si še boljše transparentnost v proizvodnji, prepoznajte potenciale za optimiranje in izboljšajte obstoječe proizvodne procese.** Na sejmu LIGNA bo na to temo predstavljen ustrezen scenarij, in sicer o delavcu, ki v celoti spremlja naročilo skozi proizvodnjo ter pri tem naleti na različne izzive:

- Kako na preprost način priti do digitalnih podatkov o naročilu za svojo proizvodnjo?
- Kako kljub obstoječi žagi za razrez uporabiti programsko opremo za optimiranje?
- Kako ohraniti pregled nad vsemi deli oz. kosi?
- Kako podatke uporabljati vseskozi?

KONCEPT 3: „VAŠA REŠITEV ZA POSAMEZNE CELICE, POVEZANE V MREŽO“

V CELOTI POVEZANO V MREŽO

Srednje velikim lesnopredelovalnim obratom bomo na sejmu LIGNA pokazali modularno razširljive obdelovalne celice. Vsaka celica že sama zase tvori idealno rešitev za učinkovito obdelavo plošč, v mrežo pa posamezne celice povežejo transportni roboti brez voznika (TRANSBOT). Nadrejeno krmiljenje prevzame sistem za vodenje proizvodnje ControllerMES. **Na koncu vidite popolnoma neodvisen, avtomatizirano delujoč in spremenljivo prilagodljiv proizvodni koncept za proizvodnjo velikosti vzorca 1 od rezanja do končnega, pakiranega pohištva.**

KONCEPT 2: „VAŠA REŠITEV ZA V MREŽO POVEZANO, DIGITALNO DELAVNICO“

POSTOPNO PRILAGAJANJE

V delavniškem konceptu „V mrežo povezana, digitalna delavnica“ vsak stroj upravlja po en delavec. **Področja priprave dela, strojnega parka in ročnega dela so med seboj organizacijsko ločena. Upravljalci strojev imajo podatke o naročilu deloma v digitalni obliki.**

Pri tem so delavci soočeni z naslednjimi vprašanji:

- Kako uporabiti digitalne podatke iz različnih sistemov?
- Ali je mogoče upravljati zaloge robnih trakov?
- Kako na hiter način naknadno naročiti sestavne dele?
- Kako zagotoviti, da so vsi kosi, namenjeni za prostor za ročno delo, popolni?
- Kako uporabiti digitalne podatke v prostoru za ročno delo?

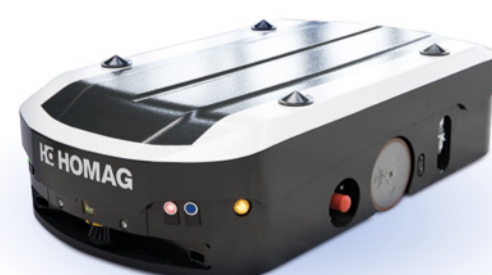
„Odgovore na te izzive boste na sejmu LIGNA videli v živo v akciji.“

Poleg nove strojne in robotske tehnike ter avtomatiziranih rešitev bodo predstavljeni tudi digitalni pomočniki in rešitve programske opreme. Zraven bodo nov konfigurator pohištva, digitalna mapa naročil, različni pomočniki za razvrščanje, upravljanje nalepkov ali montažo ter nove funkcije v konstrukcijski programski opremi woodCAD|CAM.

Vsi stroji na našem razstavnem prostoru bodo povezani z ekosistemom tapio.

Pri tem bodo v uporabi aplikacije in digitalni pomočniki, kot so optimiranje rezanja „intelliDivide“, nov upravitelj orodja, upravitelj materiala ter aplikacija tapio MachineBoard, ki omogoča pregled nad vsemi stroji.

tapio
Partner



→ **tapio** partner:

Upravitelja orodja in materiala

Digitalni pomočniki za upravljanje in organizacijo



Kako upravljanje orodja in materiala oblikovati učinkoviteje ter se izogniti napakam? To omogočata nov upravitelj orodja in nov upravitelj materiala. Oba temeljita na ekosistemu tapio.

Upravitelj orodja: z upraviteljem orodja bo v bližnji prihodnosti mogoče na pregleden način upravljati vsa orodja posameznega podjetja, preprosto priklicati informacije o tem ali slednje celo neposredno naložiti na ustrezen stroj. V času sejma LIGNA bomo začeli z upravljanjem žaginih listov za žage za razrez plošč. Različni proizvajalci so v ta namen shranili razne podatke o svojih žaginih listih (npr. tip in geometrijo, števila vrtljajev ali tudi omejitve materiala). Uporabnik bo s pametnim telefonom ali tabličnim računalnikom skeniral črtno kodo

na orodju. Informacije, ki jih bo nato prejel, lahko – če je žaga povezana s tapio – tudi neposredno prenese v stroj. Rezultat: nič več zamudnega iskanja podatkov in bistveno manj napak.

Upravitelj materiala: tukaj so shranjeni razredi materialov in njihove lastnosti (npr. surove iverne plošče, Alucobond, lahke gradbene plošče) ter splošne informacije o običajni gostoti in povprečni teži. Uporabnik lahko nato plošče, ki jih je že upravljal, dodeli omenjenim razredom.

STROJ ZA LEPLJENJE ROBOV EDGETEQ S-240

Učinkoviteje in hitreje: nov začetni model z nastavitvijo osi



Se bolj prilagodljiv: nov začetni stroj bo premierno predstavljen na sejmu LIGNA.

Veliko različnih variacij pri oblikovanju in materialu v kombinaciji z izmenjujočimi se profili na robovih: vse to zmore nov stroj za lepljenje robov EDGETEQ S-240 model 1240. Nudi velik nabor avtomatizacij, npr. na pritisknem območju, agregatu za čeljenje, agregatu za izravnalno rezkanje in dvomotornem agregatu za profilno rezkanje. Vse omenjeno prispeva

k poenostavitvam in prihranku časa pri opremljanju. Z avtomatizacijami agregatov bodo posamezne prilagoditve lahko izvedene hitro in učinkovito. Možna je tudi obdelava vseh vrst lepila vključno z lepilom PUR. Tu je v uporabi zgoraj ležeči sistem za nanos lepila QA65N s preprosto funkcijo čiščenja in praznjenja.

STROJI ZA LEPLJENJE ROBOV SERIJE EDGETEQ S-500

Večja prilagodljivost: nova konstrukcija, več agregatov

Več opreme in s tem tudi večjo prilagodljivost pri lepljenju robov nudi nova serija EDGETEQ S-500 s hitrostjo pomika 20 in 25 m/min. Od sejma LIGNA naprej bodo lahko stroji opremljeni tudi z večstopenjskim agregatom za rezkanje MS40, večfunkcijskim agregatom za profilno rezkanje MF60 Servotrim, finim rezkalnim agregatom BF40 in večstopenjskim agregatom za strganje MZ40.

Dodatne posebnosti: Nov agregat za lepljenje AG12 za izbirno uporabo z lepiloma EVA ali PUR omogoča standardno obdelavo posameznih trakov do 12 mm in potrebuje v osnovni različici manj prostora. Ravnanje z enoto za nanašanje je pri zamenjavi lepila in barve enostavnejše, ponuja pa tudi možnost izpraznitve omenjene enote v stroju samem. Oskrba s tekočino se sedaj nahaja izven stroja, zavzema manj prostora in je lažje dostopna. Naknadno opremljanje strojev z agregati je z novim rastrom vrtnja lažje izvedljivo in nudi še večjo varnost naložbe.



LAMINIRANJE Z NAPRAVO LAMTEQ F-200

Obvlada vse: naprava za kaširanje s konceptom ravnanja

Obrat, ki se ukvarja s premazovanjem, se danes spopada s številnimi izzivi. Naprava za kaširanje LAMTEQ F-200 s konceptom ravnanja poskrbi za celoten paket rešitev.

Soočanje s primanjkljajem strokovno usposobljenih delavcev: vse dejavnosti, ki zahtevajo višjo usposobljenost, se osredotočijo na enega upravljalca stroja. Preprostejša dela prevzame dodatna oseba.

Znižanje stroškov osebja: delno avtomatizirano ravnanje z materialom zmanjša potrebo po delavcih. Napravo upravljata le dve osebi.

Skrb za delavce: nov koncept se izogiba napornemu dvigovanju in obračanju velikih obdelovancev ter preprečuje telesno preobremenitev.

Nižji proizvodni stroški:

povečana produktivnost zaradi optimiziranega toka delov. Pri enakem trudu se kašira več delov.



APLIKACIJE ZA OBDELAVO POVRŠIN: ZA UČINKOVITEJŠE DELO

Pri obdelavi površin sedaj stavimo tudi na digitalne pomočnike. Od sejma LIGNA naprej nove aplikacije podpirajo upravljalce strojev pri vsakodnevnem delu, pomagajo preprečiti napake in nudijo uporabne informacije. **Nova orodja: intelliCoating, intelliLaminating, intelliMoulding in intelliSanding.**

Več prednosti pri vstopu v lakiranje

Naslednja generacija: SPRAYTEQ S-100



HOMAG le dve leti po uvedbi na trg predstavlja optimiziran brizgalni lakirni stroj SPRAYTEQ S-100. Nova generacija majhnim in srednje velikim podjetjem ponuja to, kar bi do sedaj prej pričakovali od industrijskega stroja.

Pregled vseh novih razvojev:

Znižani proizvodni stroški: konstruktivne spremembe privedejo do hitrejšega prenosa. Na ta način še več uporabljenega nanosa konča na površini obdelovanca. Istočasno se podaljša tudi doba uporabe filtrov.

Manjša potreba po čiščenju: zaradi zmanjšanja prekomernega brizganja upravljalca pri čiščenju privarčuje na času in lahko izvaja več dejavnosti z dodano vrednostjo.

Izboljšani delovni pogoji: zaradi optimiranega odvodnega sistema ventilatorji povzročajo manj hrupa.

POVRŠINA: VI POTREBUJETE, MI ZAGOTOVIMO.

SPRAYTEQ S-100 se osredotoča na vstop v avtomatizirano brizgalno lakiranje. Skupaj s strokovnjakom za lakirne naprave MAKOR vam HOMAG ponuja še več. Sem sodijo rešitve za lakiranje površin, profilov in oken v različnih razredih zmogljivosti. Seveda tudi v kombinaciji z aplikacijsko tehniko, napravami za sušenje in ergonomičnim ravnanjem z materiali.

STROJI ZA LEPLJENJE ROBOV SERIJE EDGETEQ S-800 PROFILINE

Svoboda v zmogljivosti in prilagodljivosti pri lepljenju robov v velikosti vzorca 1

Nova enostranska serija EDGETEQ S-800 profilLine je **zmogljiva in idealna za proizvodnjo, pri kateri pomembno vlogo igra komisioniranje. Ker deluje neodvisno od širine, je njena uporaba zelo prilagodljiva.** Z novim dovajalnim sistemom za obdelovance s hitrostjo pomika 35 m/min je mogoča visoka zmogljivost. Vzporedno in na kot točno rezanje prevzame enota za formatno obdelavo. Visoka produktivnost se zagotovi tudi s funkcijo „Opremljanje v praznem prostoru“. Krmiljenje izračuna prazen prostor, potreben za preurejanje, in za tako dolgo zapre vhod stroja. Izpraznitev ni potrebna. Pri naknadni obdelavi se uporabljajo visoko zmogljivi servo agregati. Nov agregat za izdelavo utorov je nameščen dvakrat. SF25 Servo za utorjenje in brazdanje od zgoraj/spodaj/s strani v velikosti vzorca 1 vključno z možnostjo obdelave

utorov Lamello. Optimiranje položajev utorov skrbi za večje utorne razdalje od lepljenega spoja. Pri vseh obdelovalnih agregatih je mogoče hitro preurejanje za povečanje števila obdelovancev na izmeno.



Nova vsestranska postaja CNC: vrhunsko ravnovesje med potrebo površin in zmogljivostjo



Pri novem stroju CENTATEQ P-210 uporabnik izbira med 3-, 4- in 5-osnimi glavami. Zdaj je mogoče celo lepljenje.

Nova serija strojev CNC CENTATEQ P-210 bo na sejmu LIGNA prvič v živo pokazala, kaj zmore. Pozornost vzbuja oprema, ki v tem razredu zmogljivosti ni običajna: portalni način sestave z obojestranskim pogonom, ločena postavitve vrtalne glave in rezkalnega vretena z dvema neodvisnima osema Z, dinamična razporeditev območja za izmenično delovanje in 2-krožni vakuumski sistem s tehniko dvojnih odprtih za brezstopenjsko nastavitve vpenjal. Stroj CENTATEQ P-210 lahko opremite z do 24 mesti za zamenjavo orodja ter največ 21 navpičnimi in 10 vodoravnimi vrtnimi vreteni s patentiranim vpenjalom vretena. Zdaj je mogoče celo lepljenje. Poleg vsega omenjenega ta CENTATEQ potrebuje le malo več postavitvene površine od svoje majhne sestre P-110 ter je pri tem prosto dostopen s treh strani.

OBDELOVALNE POSTAJE CNC SERIJE CENTATEQ T-300

Dvojna miza, dvojna prilagodljivost



Nov nadrezkalnik CNC CENTATEQ T-300 je optimalen partner za izvajalce notranje ureditve, proizvajalce pohištva ter izdelovalce počitniških prikolic in sejmskih oz. razstavnih prostorov. Zmogljivost je izjemna: s štirimi delovnimi območji, tremi načini delovanja (sinhrono, neodvisno, priklopljeno) na dveh mizah za gnezdenje in

zgojnim krmiljenjem lahko stroj upravlja en sam delavec. Koncept potrebuje pičlih 64 m² postavitvene površine in razpolaga z dvema rezkalnima vretenoma, dvema popolnoma opremljenima vrtnima glavama in dvema sistemoma izmenjave orodja v kombinaciji z najnovejšo varnostno in upravljalno tehniko.

V celoti je uporabniku na voljo delovno območje v velikosti 1550 x 6400 mm. Obe mizi se lahko v izmeničnem delovanju uporabljata tudi posamezno. Kdor želi delati s 5-osnim vretenom, lahko tudi to namesti na postajo CENTATEQ T-300.

Novo merilo v tehniki lepljenja

Agregat za lepljenje powerEdge Pro Duo

Novost s področja lepljenja oblikovanih delov: na sejmu LIGNA bomo javnosti prvič predstavili nov agregat za lepljenje „powerEdge Pro Duo“.
„Naprava, ki zmore vse,“ izpolnjuje vse trenutne zahteve ter tudi tiste, ki na proizvajalca pohištva čakajo v prihodnosti. Tehnika: določeni in nastavljeni parametri na vsaki točki vzdolž konture. Rezultat: popolna kakovost nalepka.

Vrtanje, rezkanje in vtiskanje: celotna obdelava na območju robov



Stroj DRILLTEQ D-500 smo poslali v delavnico za fino obdelavo. Prvotno je bil ta stroj predviden kot dopolnitev navpičnih obdelav CNC (pogosto gnezdenje) ter je bil uporabljen za vodoravne obdelave z vrtanjem in/ali vtiskanje mozničkov. Od sejma LIGNA naprej pa lahko s strojem DRILLTEQ D-510 tudi rezkate ter tako izvajate obdelave za vso trenutno povezovalno okovje, kot so npr. Lamello Clamex, in tečaje, kot so npr. Grass Tiomos. Veliko povezovalnega okovja lahko stroj po želji vstavi tudi neposredno.

HOMAG in tesa sta razvila nov postopek

Tehnika lepljenja za vezana okna v integralnem načinu gradnje

Pri izdelavi lepilnega spoja med steklom in okvirjem stopajo pri proizvodnji oken predvsem zahteve glede videza in protivlomne zaščite čedalje bolj v ospredje. To je tudi razlog, da sta se HOMAG in tesa odločila razviti preprosto in procesno zanesljivo proizvodno rešitev. [Hkrati pa je ta postopek tudi pogoj za izdelavo oken v integralnem načinu gradnje.](#)

Jedro novega postopka tvori integrirana namestitve lepilnega traku tesa® ACXplus, ki se v okvir okna namesti že po oblanju. Po obdelavi CNC lahko okno lakirate vključno z lepilnim trakom in tako dobite barvno identičen spoj.

Zaščitna folija na lepilnem traku se nato preprosto odstrani, okno pa vstavi. Tesnjenje stekla s silikonom odpade.



Ozki profili in za 20 % več stekla: z novim postopkom HOMAG in tesa pričarata več dnevne svetlobe v prostore.

LASTNOSTI OKEN V INTEGRALNEM NAČINU GRADNJE:

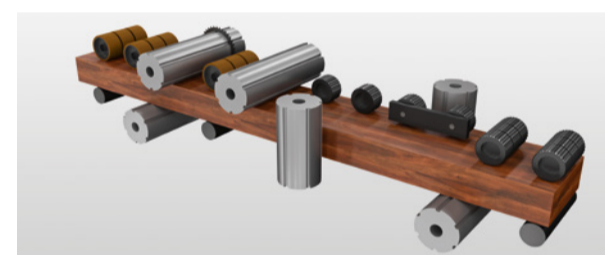
- **Več svetlobe v prostoru:** ozki krilni profili omogočajo do 20 % večji delež stekla.
- **Sodoben videz:** okvir praktično ni viden, saj je pri vgradnji v okensko špaletu, površina na zunanji strani poravnana.
- **Majhna potreba po vzdrževanju:** steklo in okvir sta med seboj tesno povezana in ju ni mogoče premikati. Krilo se ne „poseda“.
- **Povečana protivlomna zaščita:** steklo povečuje trdnost okvirja krila in ga iz slednjega ni mogoče odstraniti. Pri poskusu vloma okvir manj popusti.
- **Visoka stopnja toplotne izolacije:** ozek okvir omogoča najboljše U-vrednosti oken.

Proizvodnja okenskih profilov: avtomatizirana in ergonomska

Na sejmu LIGNA bomo stroj za oblanje MOULDTEQ M-300 prvič pokazali v kombinaciji s sistemom za vračanje, namenjeni ekonomičnemu upravljanju z enim upravljalcem v proizvodnji oken. Oblič je opremljen s 6 vreteni, ki imajo vsak svoj ločen pogon, tako da je njihovo število vrtljajev mogoče nastaviti posamezno. Vsa vretena so opremljena z vpetjem proLock, kar omogoča hitro in preprosto namestitev oz. opremljanje. Po obdelavi

obdelovance prevzame sistem za vračanje, jih loči na posamezne kose in transportira nazaj do upravljalca.

Na koncu dobite kar več prednosti: optimiran pretok materiala, skrajšan proizvodni proces, optimirana organizacija osebja in občutno bolj ergonomsko upravljanje.



Kvantni skok pri izoliranju

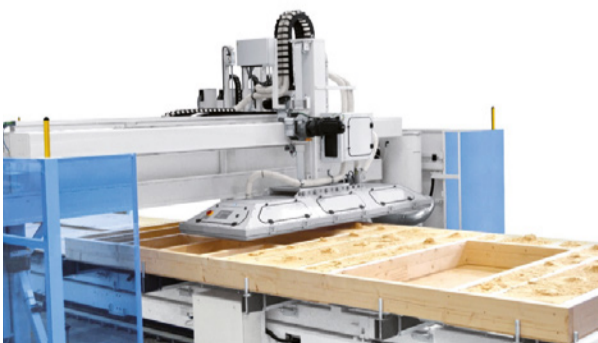
Večfunkcijski most WALLTEQ M-380 insuFill

V avtomatizirani proizvodnji elementov je vstavljanje izolacije do sedaj veljalo za „ozko grlo“. Z večfunkcijskim mostom WALLTEQ M-380 insuFill podjetja WEINMANN z vgrajeno vpihavalno ploščo je to preteklost.

[Slednji proste izolacijske snovi popolnoma samodejno, racionalno in z zaključno vizualno kontrolo vnaša v gradbene elemente lesenih okvirjev.](#) Pri izolacijskem procesu večfunkcijski most popolnoma samodejno namesti vpihavalno ploščo in ji preda podatke iz priprave dela (npr. geometrijo in velikost gradbenih elementov, vrsto in količino izolacijskega materiala). Vpihavalna plošča nato kot samostojna enota vsak predal napolni z izolacijsko snovjo. S kontroliranim postopkom vpihovanja se zagotovi, da je zgoščevanje hitro in enakomerno vnesenega izolacijskega materiala v skladu s predpisi proizvajalca.

Prednosti v praksi:

- konstantno visoka in dokazljiva kakovost izolacije
- visoka prilagodljivost pri izbiri izolacijskih materialov
- ergonomski delovni procesi in občutno manjša obremenitev s prahom
- manj dela s skladiščenjem in manipulacijo izolacijskih materialov
- bistveni prihranki materiala zaradi zmanjšane odpada



V živo na sejmu LIGNA: večfunkcijski most z vpihavalno ploščo
Hala 13, razstavljeni prostor C26



Avtomatizacija pri gradnji hiš

Popolnoma avtomatizirane proizvodne linije danes pri gradnji montažnih hiš združujejo vse procesne korake – od izdelave skeleta, priprave elementov, pa vse do zaključnih del. Pri tem so ključnega pomena integrirani roboti, ki avtomatizirajo celotno ravnanje z materiali. Tako se ves proces od podajanja surovcev pa vse do natovarjanja končnih elementov izvaja popolnoma samodejno.

Kaj so naloge robota?

- prijemanje in odlaganje težkih gradbenih elementov
- prevzem celotne vgradnje tramov za izdelavo skeletov
- odstranjevanje tramov iz odzemnih položajev in odlaganje v skeletu

Nova in napredna rešitev za pomoč na daljavo

Hitrejša pomoč prek IntelliServiceNet



S TeleServiceNet vam strokovnjaki podjetja HOMAG že danes po telefonu pomagajo pri vseh vprašanjih v zvezi s strojno tehniko. Z IntelliServiceNet bomo to podporo sedaj dvignili na višjo tehnološko raven in tako vzpostavili sodobno povezavo za pomoč na daljavo. Na serverja za oddaljeno podporo se boste kot običajno obrnili prek aplikacije ServiceBoard, elektronske pošte ali po telefonu. **Prednost:** še bolj usmerjena in hitrejša pomoč za uporabnika.

Kaj je pri tem novega? Upravitelj stroja lahko v bodoče na spletnem portalu vpogleda v predhodno izvedene storitve pomoči na daljavo. Poleg tega nudi IntelliServiceNet razširjene možnosti diagnostike kot tudi uporabo servisnih aplikacij, npr. v smeri napovedanega vzdrževanja. Tudi serviser podjetja HOMAG ima korist: z dostopom do informacij o stroju (kot npr. temperature in toki) začne z iskanjem rešitve še preden vzpostavi stik z uporabnikom. Tako lahko napako odpravi še hitreje.

POPOLNA KOMBINACIJA: IPACKAGE IN APLIKACIJA SERVICEBOARD

Brez presenečenj. Vse na očeh.

PREDNOSTI SO SLEDEČE:

- Popolne servisne storitve, ki vključujejo pregled in pomoč na daljavo, za prepričljivo razmerje med ceno in kakovostjo.
- Preprečevanje nenačrtovanih prekinitev s pomočjo hitrega prepoznavanja obrabljenosti.
- Preventivno vzdrževanje z rednimi pregledi.
- Uspešnost pomoči na daljavo sega prek 90 %; če je potrebno, se serviser odpošlje v roku 24 ur.
- Brezplačna aplikacija ServiceBoard za hitro prepoznavanje napak, neposredno povezavo do kontaktne osebe in preprost pregled nad vsemi primeri.

Stroj odpove, proizvodnja se ustavi. Imamo rešitev za tovrstna presenečenja: iPackage, servisna pogodba po fiksni ceni. Poleg pavšalne tarife za pomoč na daljavo sta vam s pogodbo iPackage zagotovljena tudi en pregled na leto vključno s potnimi stroški in aplikacija ServiceBoard. Tako imate vse pod nadzorom, saj lahko zgodaj prepoznate znake obrabljenosti in potrebo po vzdrževalnih delih ter pravočasno načrtujete preglede in servisne storitve. Nepričakovan izpad vašega stroja je na ta način pogosto mogoče preprečiti.

iPackage – servisne storitve z zagotovljenim uspehom.

S storitvijo TeleService so vam naši strokovnjaki po telefonu na voljo pri vseh vprašanjih v zvezi s strojno tehniko. Pri tem se uporablja tudi aplikacija ServiceBoard. Z njo lahko uporabnik aktualni primer v živo prenese na

HOMAG – brezžično po videodiagnozi. Tako bo lahko naš strokovnjak hitro prepoznal morebitne napake, ki ji lahko pogosto tudi takoj odpravi. Poleg tega vam lahko po mobilni poti posreduje navodila, videoposnetke, slike ali 3D skice.



POWERTOUCHE2: NASLEDNJA GENERACIJA

Upravljanje strojev še hitreje in udobneje



Od sejma LIGNA naprej bodo stroji HOMAG opremljeni z naslednjo generacijo upravljanja strojev – powerTouch2

S konceptom za upravljanje powerTouch je HOMAG leta 2013 revolucioniral način upravljanja strojev. Sedaj smo koncept za upravljanje prek zaslona na dotik prilagodili današnjim zahtevam. Upravljanje je otročje lahko, saj je veliko funkcij podobnih tistim v pametnem telefonu oz. tabličnem računalniku.

Upravljanje strojev je zdaj ...

... še bolj intuitivno: zaslon powerTouch2 je še jasneje razčlenjen in preglednejši. Oblika menija omogoča hitro dojetje vseh bistvenih stvari z enim pogledom.

... še hitrejšo: pri vnašanju podatkov v stroj uporabnik zdaj privarčuje do 30 % časa. Kako? Z novimi funkcijami,

kot je samodejna izpopolnitev besed, pojavno tipkovnico, ki lahko ostane odprta neprekinjeno, in funkcijami, podobnimi tistim iz operacijskega sistema Windows, kot je izbira običajnih dejanj neposredno z gumbom Start.

... še udobnejše: izboljšali smo dialog prek semaforja. Na pripravljenost stroja na delovanje lahko zdaj vplivate, tako da dejanja izberete neposredno s simbolom semaforja.