

EDGETEQ S-300

Flexibilní vybavení. Přesné agregáty. Rychlý posuv.
Perfektní pro spolehlivé olepování hran.





Perfektní hrany pro náročné zákazníky zhotovené flexibilními stroji

Individuální požadavky zákazníků, náročné výrobky a velká rozmanitost materiálů – to jsou požadavky, jež hrají ve dřevozpracujícím průmyslu dneška velkou roli. Zde je důležité vyrábět flexibilně a efektivně, zejména v segmentu řemeslných provozů a středně velkých podniků.

Firma HOMAG vám nabízí nepřekonatelné výhody, disponuje mezinárodní sítí výrobních závodů, prodejními i servisními společnostmi a je zastoupena téměř 7000 zaměstnanci ve více než 100 zemích. S produkty od firmy HOMAG zajistíte konkurenceschopnost svého podniku a trvale úspěšné obchodní výsledky.

V součtu to činí:

YOUR SOLUTION

[VÍCE NA HOMAG.COM](https://www.homag.com)



OBSAH

- 04 Nejdůležitější vlastnosti
- 06 Parametry hran
- 08 Modely
- 12 Řízení powerTouch
- 13 Naše agregátová stavebnice
- 28 Technické údaje
- 30 Aplikace a digitální pomocníci
- 32 Zpětné vedení LOOPTEQ
- 34 Služby životního cyklu

10 modelů včetně rozšíření – volba je na vás

NEJDŮLEŽITĚJŠÍ VLASTNOSTI

Tyto série se vyznačují bohatým vybavením: např. horní řemenový přitlak pro přesné vedení obráběného dílce, optimalizované frézovací nástroje pro optimální odstraňování třísek a perfektní kvalitu obrábění. Variabilní posuv v různých výkonových třídách pro vysokou produktivitu. Navíc lze všechny stroje dále rozšiřovat.

Stroje EDGETEQ S-300 jsou energeticky úsporné a ekologické.

- **Kvalitní nábytek s vysokou kvalitou hran**
- **Vyšší produkce díky vysoké dostupnosti**
- **Nízká spotřeba energie**
- **Vysoce hospodárné**
- **Optimální poměr cena-výkon**



Oleповací agregáty – bezpečnější nanášení tavného lepidla

Oleповací agregáty HOMAG se ideálně hodí pro rychlé a silové oleповání. Vyhřívaný váleček na nanášení lepidla zajišťuje optimální lepicí teplotu.



Oleповání hran pomocí PUR

PUR lepidla se u systému HOMAG zpracovávají na stejných strojích a pomocí stejné nanášeč jednotky jako tavné lepidlo EVA.



Technologie s nulovou spárou HOMAG airTec

Agregáty jsou nyní vybaveny rotačním ohřevčem vzduchu, díky němuž je tento proces markantně výkonnější, šetrnější ke zdrojům a tišší.



Intuitivní ovládání pomocí řízení powerTouch

Pomocí širokoúhlého vícedotykového monitoru ovládáte funkce stroje přímým dotykem prstu. Ovládání významně usnadňuje ergonomicky uspořádaný design i bezpočet funkcí nápovědy a průvodců.

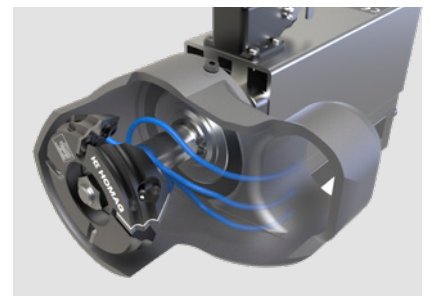


Řetězový dopravník z tvrzené oceli



Víceprofilová technika

Pro jednoduché seřízení agregátů pouhým stisknutím tlačítka. Šetří čas a zvyšuje kvalitu.



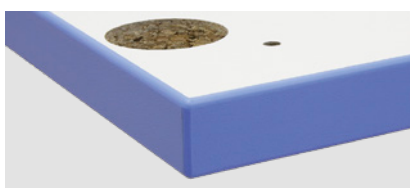
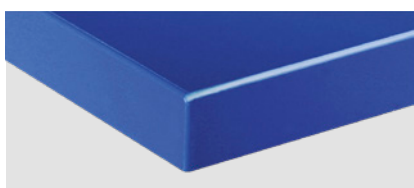
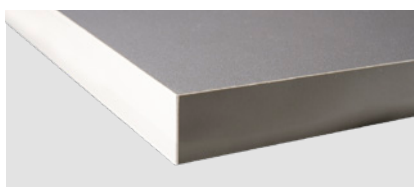
Řízené zachycování třísek

Třísky jsou odsávány již ve vnitřním prostoru a cíleně přiváděny ke krytu odsávání. Díky menšímu opotřebení a nižším servisním nákladům se zvyšuje hospodárnost a životnost. Snížená rychlost odsávání snižuje spotřebu energie a náklady.

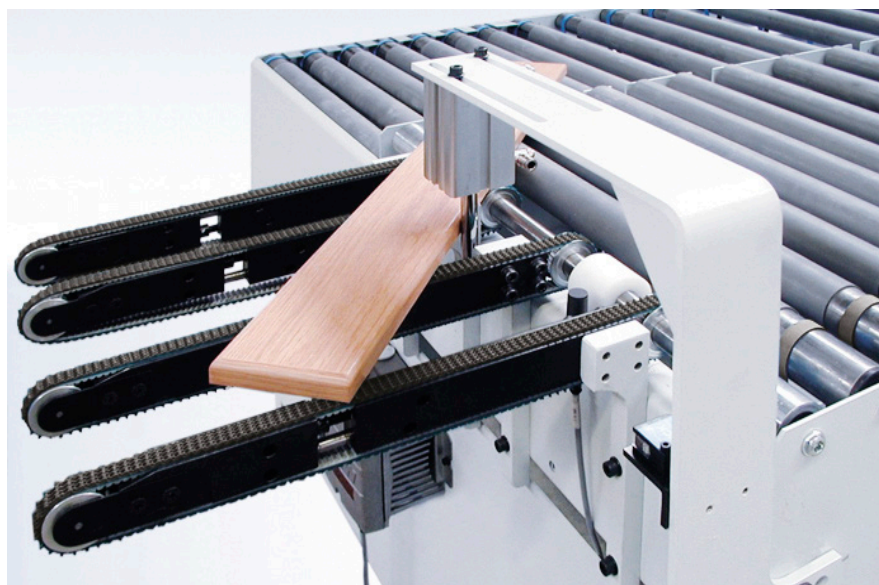


Druhy materiálů | Parametry hran

Vysoké flexibility se dosahuje zpracováním veškerých náklížků: melamin 0,3 mm, ABS/PVC 2 mm, lišty z masivního dřeva a dýhy 8 mm. Na perfektní dílce s vysokým leskem se používají důležité komponenty, jako je motoricky poháněný horní přítlak a automatické přestavení škrabek na lepené spáry. Speciální dotykové prvky jsou pak ideální k obrábění dílců s ostrými a tupými úhly nebo dílců s otvory pro miskové závěsy.

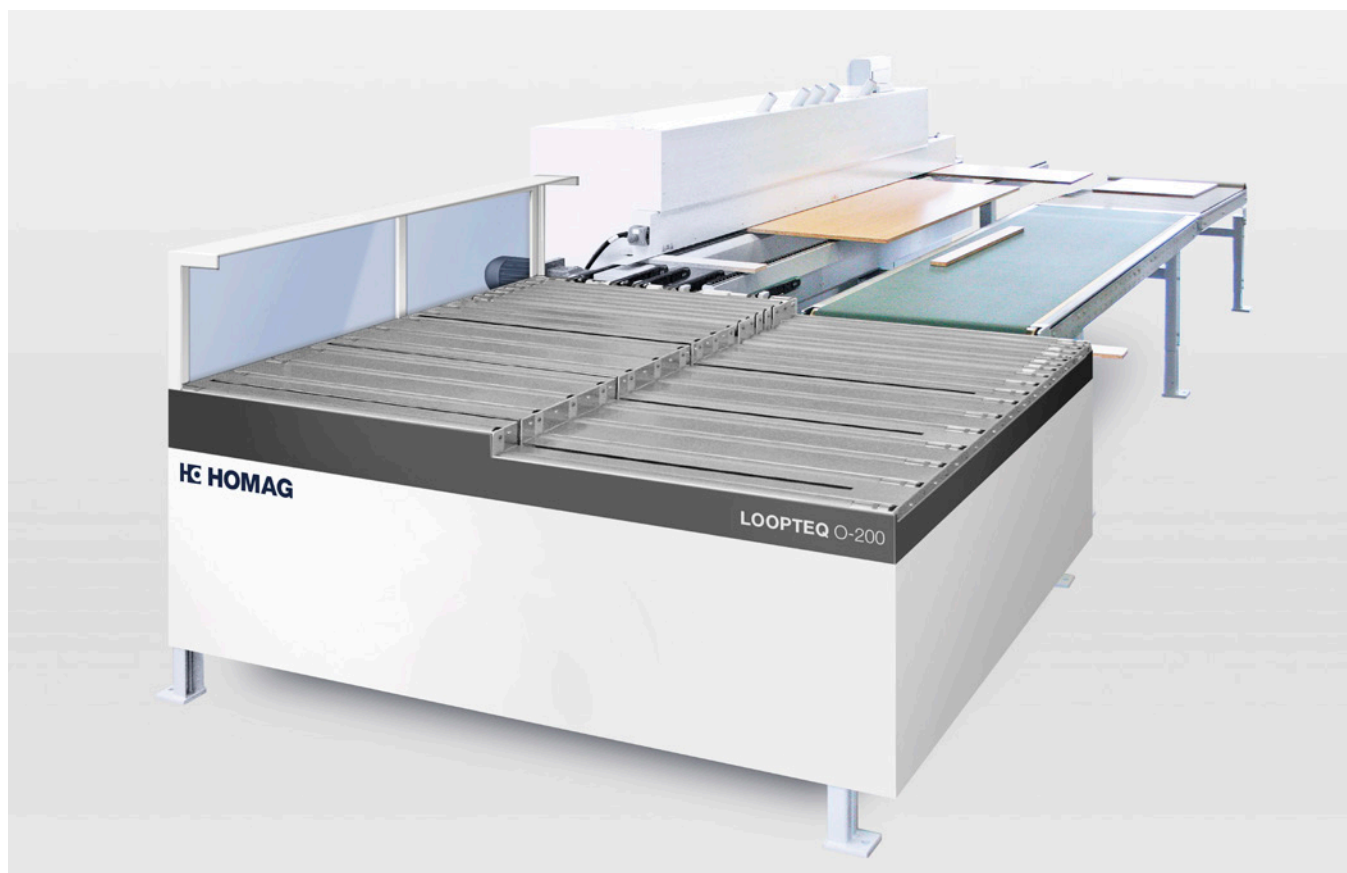


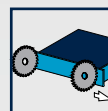
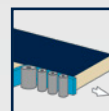
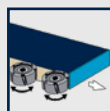
		a	b	c	d	e	
	MASIV (mm)			0,4-8			
	ROLE (mm)		pokud $b \leq 22$: min. 70	8-60	0,3-3,0	65	max. 30
	PRUHY (mm)				0,4-3,0		



Vyšší produktivita pro vaši olepovačku hran

Zpětná vedení obráběných dílců řady LOOPTEQ optimálně doplňují stroje série EDGETEQ. Ideální pro malé, úzké a středně velké obráběné dílce je LOOPTEQ O-200.





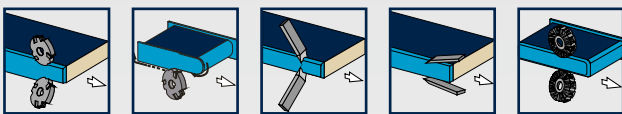
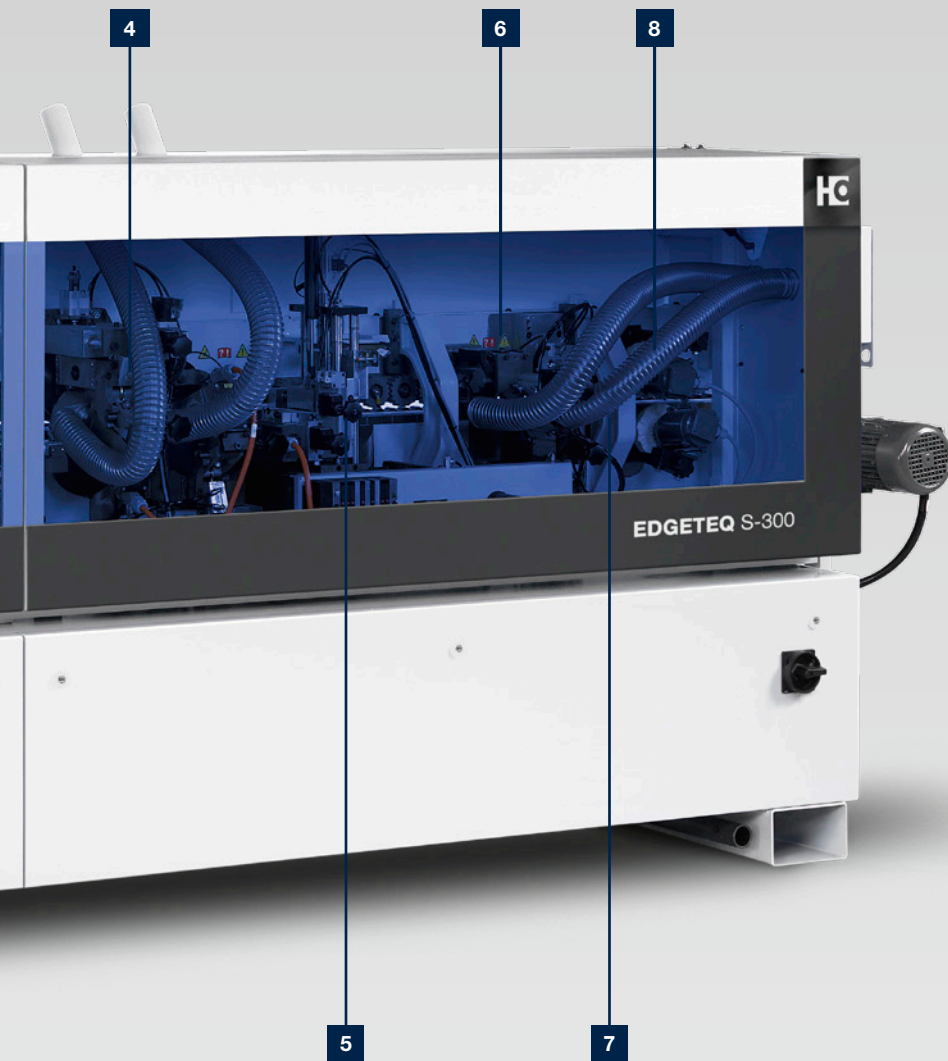
EDGETEQ S-300 – model 1440 FC

Pro řemeslné provozy i pro malé a středně velké podniky zajišťuje model 1440 FC ze série EDGETEQ S-300 dlouhodobě výhody oproti konkurenci.

V základní verzi je stroj osazen frézovacím agregátem pro hranování, přesnou olepovačkou, 2motorovým kapovacím agregátem, frézou, škrabkou na poloměry, škrabkou na

lepené spáry a leštícím agregátem. V závislosti na požadavku lze stroj vybavit olepovačkou Quickmelt pro ještě efektivnější výrobu s lepidlem EVA nebo tavicí jednotkou PUR.

Volitelně dostupné automatizační balíčky stroje zkracují přípravný čas a poskytují vysoký komfort obsluhy.



1 Frézovací agregát pro hranování

2 Olepovací agregát

3 Kapovací agregát

4 Frézovací agregát

5 Agregát pro tvarové frézování

6 Profilovací škrabka

7 Škrabka na lepené spáry

8 Leštící agregát

EDGETEQ S-300 – model 1450 FC

Abychom mohli nabídnout optimální řešení, je základní stroj modelu 1450 FC vybaven frézovacím agregátem pro hranování, přesnou olepovačkou, 2motorovým kapovacím agregátem, frézou a 2motorovým agregátem pro tvarové frézování. Perfektní konečnou povrchovou úpravu zajistí profilovací škrabka s rychlovýměnnými hlavami, škrabka na lepené spáry i leštící agregát. Podle potřeb a na přání lze stroj z výroby předělat na ediční model s plnou automatizací. Kromě

automatizace celého stroje je zájem zaměřen na dodatečné opracování. Vícetupňová technologie se uplatňuje u frézy a u škrabky. Změnu poloměrů lze realizovat pouhým stisknutím tlačítka, neboť agregáty jsou vybaveny NC osami. Tudiž je celý stroj vybaven vícetupňovou technologií a zákazník tak může funkce přepínat libovolně podle svých potřeb. Je zaručena plná flexibilita a mohou být zohledněna všechna individuální přání zákazníků.



Model 1430 HF

Stroj je vybaven přesnou olepovačkou Quickmelt, výkvným dvoumotorovým kapovacím agregátem pro kapování rovné a zkosené hrany, i frézovacím agregátem. Pro kompletní obrábění je navíc k dispozici frézovací agregát pro hranování, agregát pro tvarové frézování, škrabka na poloměry, škrabka na lepené spáry i leštící agregát pro perfektní konečnou povrchovou úpravu. Highflex modely ze série EDGETEQ S-300 se vyznačují vysokým stupněm své automatizace a velkým množstvím osazených agregátů.

Vysoká flexibilita umožňuje orientaci na vaše potřeby a garantuje optimální hrany.



Model 1440 AT

Pro truhláře s vysokými požadavky je pak model airTec ze série EDGETEQ S-300 tím správným strojem. Tento model skýtá vždy optimální řešení ke zhotovení optimální nulové spáry nebo pro jiné způsoby opracování hran.

Srdce stroje tvoří olepovačka, jež kromě aktivací jednotky airTec funguje jako dvojitě řešení, a garantuje vám tudíž vysokou míru flexibility.

Stroj je kromě zásobníku vybaven frézovacím agregátem pro hranování, dále dvoumotorovým kapovacím agregátem, frézou a agregátem pro tvarové frézování.

Perfektní konečnou povrchovou úpravu zajistí škrabka na poloměry, škrabka na lepené spáry i leštící agregát.

Model airTec skýtá vysoký stupeň automatizace a velké množství osazených agregátů.





powerTouch – Nová dimenze řízení stroje

powerTouch realizuje filozofii ovládání společnosti HOMAG: je jednoduché, jednotné, ergonomické, evoluční. Inovační

dotykové ovládání slučuje design a funkci do zcela nové generace řízení.

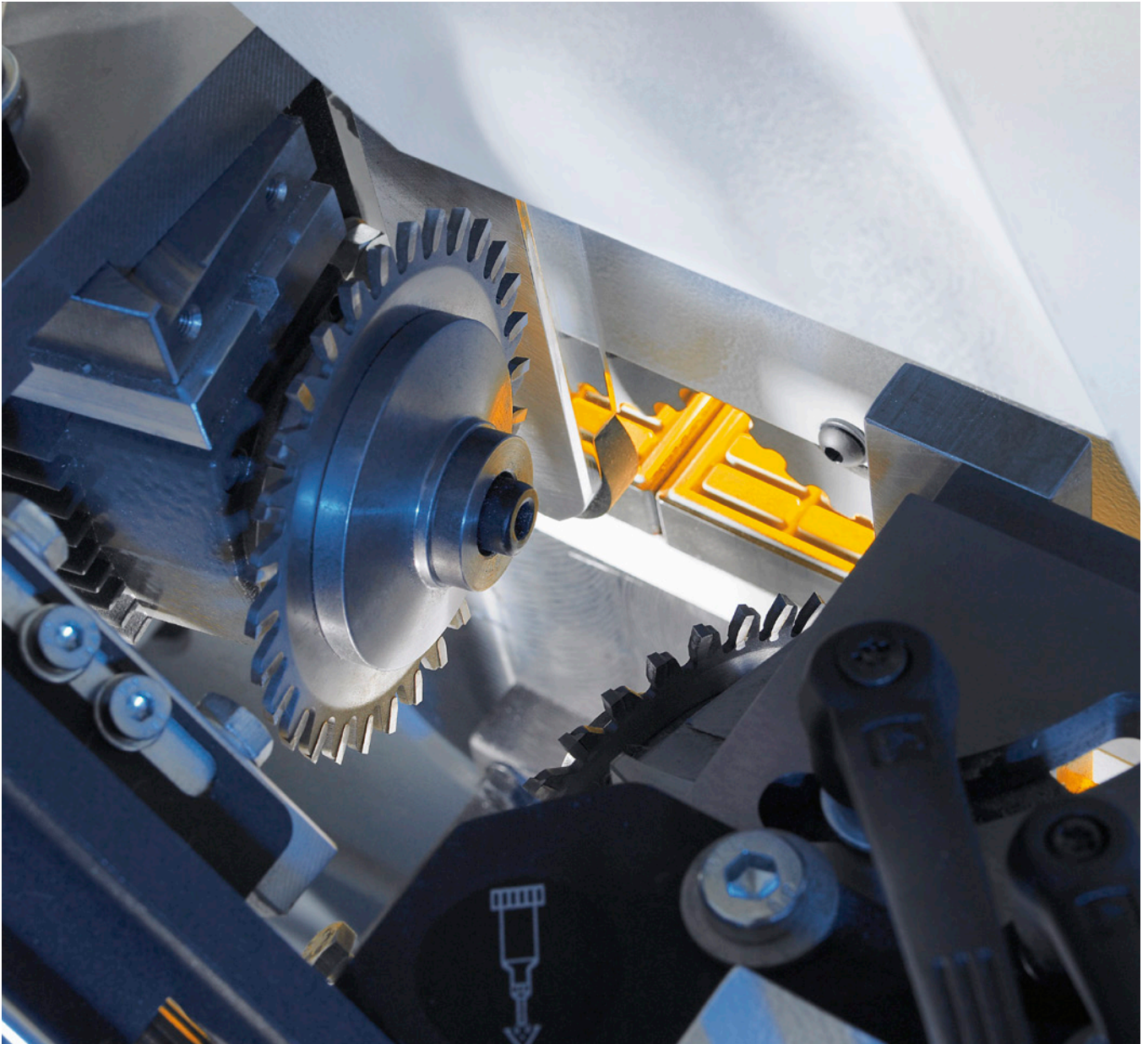
Středobodem tohoto řešení je velký širokoúhlý vícedotykový monitor, na kterém lze funkce stroje ovládat přímým dotykem prstu. Celá pracovní plocha programu je optimalizována pro ovládání powerTouch a nabízí bezpočet funkcí nápovědy a průvodců, jež značně usnadňují práci.

Jednotné ovládací prvky a softwarové moduly se starají o to, že pomocí této nové koncepce lze obsluhovat stejným způsobem všechny olepovačky hran HOMAG počínaje sérií EDGETEQ S-300. Liší se od sebe již jen v několika málo detailech specifických pro konkrétní stroj.

Díky tomu se ovládání různých strojů stává nejen snazším, nýbrž také efektivnějším, neboť náklady na školení a servis se výrazně snižují.

Výhody

- **Monitor 15,6“ s rozlišením Full HD**
- **Rychlý přehled o stavu stroje**
- **Jednoduchá navigace orientovaná na uživatele**
- **Řízená cesta k připravenosti stroje k výrobě pomocí průvodce se semaforem**
- **Nový a ergonomický design řídicí centrály**
- **Intuitivní a přirozené ovládání stroje**
- **Používání gest, jako např. rolování, tažení**



Naše agregátová stavebnice: Správné řešení pro jakýkoliv požadavek

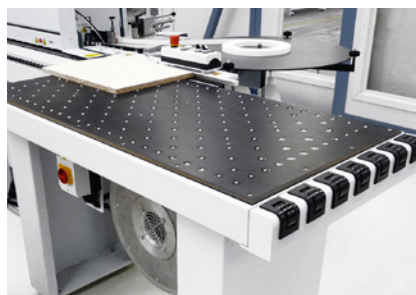
Pro mnohostranné různé obráběcí úlohy používáme agregáty z naší vyzkoušené agregátové stavebnice. Naše funkce neustále rozšiřujeme, abychom vám mohli nabídnout správné řešení také pro nové trendy. A tak vám nyní představíme

agregáty v oblastech frézování hran, olepování, kapování, tvarového frézování, drážkování a konečné povrchové úpravy. Profitujete z vysoké přesnosti i moderní techniky a přitom jste schopni vyrábět flexibilně a efektivně.

Přívádění obráběných dílců

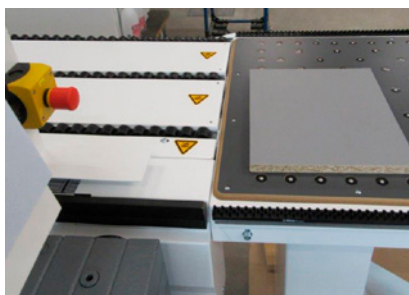
Přesné přívádění obráběných dílců je předpokladem pro perfektní kvalitu hran. Využívejte výhod našich řešení jako

je vstupní pravítko, blokování přepravy posuvných saní či podložka pod obráběný dílec.



Stůl se vzduchovým polštářem

Stůl se vzduchovým polštářem pro bezpečné podávání do stroje.



Stůl se vzduchovým polštářem na výstupu

K dispozici v kombinaci se vstupním stolem, velikost: 1275 x 650 mm



Automatické přestavení vstupního pravítka

Programově řízené, přesné a reprodukovatelné nastavení vstupního pravítka pomocí servoosy.



Posuvné saně

Robustní lineární vedení pro pravouhlé zavádění obráběných dílců.



Blokování přepravy

Pro minimální vzdálenost obráběných dílců a bezpečnou obsluhu.



Vtahovací zařízení

Automatické vtahování náklížku pro rychlejší výměnu hran mezi nejrůznějšími materiálem v roli.



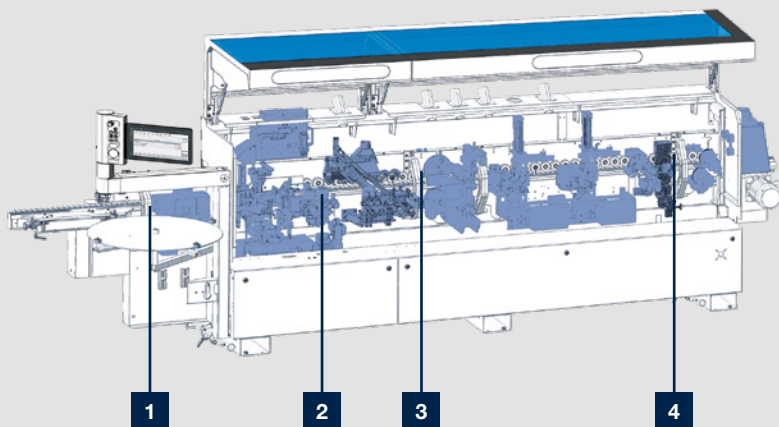
Horní řemenový přítlak

Volitelně dostupný horní řemenový přítlak místo standardního horního válečkového přítlaku.

Ostříkovací agregáty

Ostříkovací agregáty zvyšují kvalitu hran během celého obrábění. Separční prostředky zabraňují ulpívání zbytků tavného lepidla, antistatických prostředků a plastových třísek. Jednoduchého odstranění zbytků lepidla se dosahuje použitím

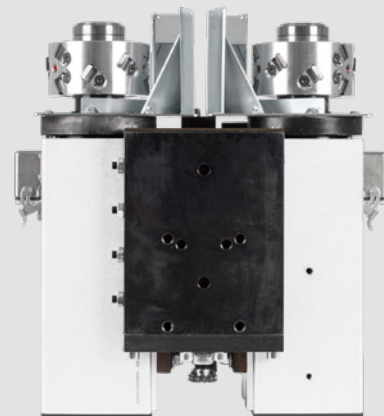
čisticího postřiku. Kluzný prostředek brání vzniku lesklých stop na obráběných dílcích a chrání choulostivé povrchy před ořezováním.



- 1** Separční prostředek
- 2** Kluzný prostředek
- 3** Antistatický prostředek
- 4** Čisticí prostředek

Frézovací agregát pro hranování

S našimi frézovacími agregáty pro hranování získáte základ pro přesnou, absolutně rovnou hranu obráběného dílce bez vytržení i lepenou spáru s konstantně vysokou kvalitou výrobků.



Frézovací agregát pro hranování

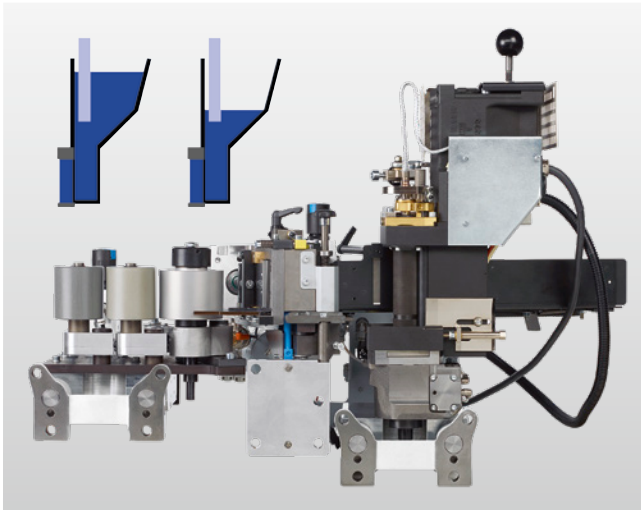
Perfektní řez a vysoká životnost díky diamantovým nástrojům k dosažení optimální kvality lepené spáry. Průměr činí 100 mm.



Bezpečné nanášení tavného lepidla

V případě silového olepování je rozhodující, aby byly optimálně sladěny zcela odlišné faktory. Předehřívání obráběného dílce, nanášecí jednotka, vyhřívání váleček na nanášení lepidla,

rychloupínací systém, tavicí jednotka, zásobník a přitlačná zóna si u systému HOMAG navzájem perfektně odpovídají.



Horní olepovací agregát – systém pro nanášení lepidla QA65N

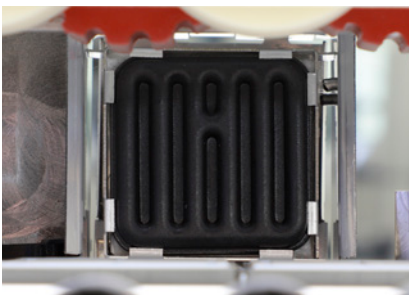
Jednoduché odstranění nanášecí jednotky díky zařízení pro rychlou výměnu s pneumatickým rozhraním.

Snímač ke kontrole stavu naplnění nanášecí jednotky

Přepnutí na nižší hladinu lepidla zaručuje rychlé nahřátí pro zpracování malých velikostí vyráběných dávek.

Vaše výhody v kostce – QA65N

- Krátká doba ohřevu díky regulaci hladiny řízené snímači (lze zvolit 2 hladiny)
- Jednoduché odstranění nanášecí jednotky díky rychloupínacímu systému pro roztavení tavného lepidla podle potřeby automaticky nebo ručně
- Váleček na nanášení lepidla s integrovaným ohřevem garantuje konstantní teplotu a viskozitu pro všechny tloušťky obráběných dílců
- Elektropneumatické upínání válečku na nanášení lepidla a nádrže zamezuje znečištění lepidlem na zadní hraně obráběného dílce
- Vodicí patka zamezuje opotřebení nanášecího válce a zajišťuje konstantní tloušťku lepícího filmu
- Zvednutí válečku na nanášení lepidla při zastavení posuvu



Předehřívání obráběného dílce pomocí topných těles

Vysoce pevné slepení díky optimálnímu předehřívání obráběného dílce.



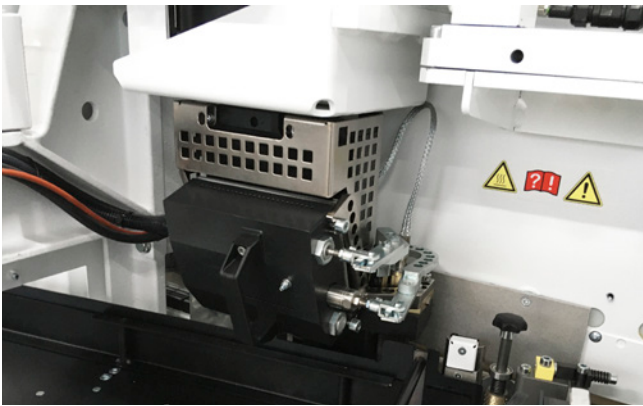
Přitlačná zóna

Těžká přitlačná zóna do tloušťky hrany 8 mm a výšky desky 60 mm pro optimální kvalitu lepené spáry.



Válečkový protitlak

Válečkový protitlak pro choulostivý náklížek.



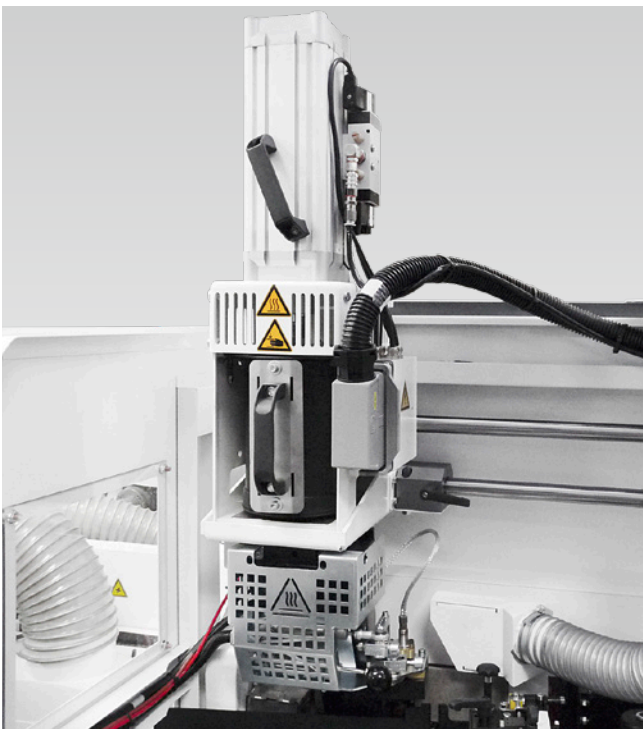
Automatické dávkování množství lepidla

Pro automatické dávkování množství lepidla se nanášené množství snadno a rychle nastavuje pomocí uživatelského rozhraní powerTouch. Lepidlo se nanáší v sousledném chodu.

Přesně a rychle nastavitelná množství lepidla vedou k

- optimální kvalitě olepování,
- vyšší dostupnosti a výkonu,
- větší nákladové efektivitě.

Olepování se systémem



Tavicí jednotka ve třech provedeních:

EVA, PUR a kombinace EVA a PUR

- Efektivní zpracování, protože lepidlo je předtavené
- Tavný výkon max. 2,5–4 kg/h
- U kombinace EVA a PUR rychlejší výměna podle druhu, bez čištění, díky výměnným zásobníkům



Výměnné zásobníky

Jednoduché použití pro lepidla EVA a PUR



Tavicí jednotka pro EVA

Vysoká dostupnost, protože se lepidlo taví jen podle spotřeby. Perfektní kvalitu olepování zajišťuje systém Quickmelt.

- Tavný výkon 8 kg/h
- výkyvné



PUR lepidlo a HOMAG – to je silné spojení

Odolnost nábytku vůči vlhkosti a teple se zvyšuje použitím polyuretanového (PUR) tavného lepidla. Jeho použití je ideální pro nábytek ve vlhkých prostorech, jako jsou koupelny, kuchyně a laboratoře.



Výhody PUR u systému HOMAG v kostce

- Jedna nanášecí jednotka pro všechny druhy lepidel
- Není zapotřebí další nanášecí jednotka
- Rychlé a silové nanesení tenkého filmu válečkem na nanášení lepidla s integrovaným ohřevem
- Standardně se používá od základního modelu až po špičkový stroj (tzv. high-end)



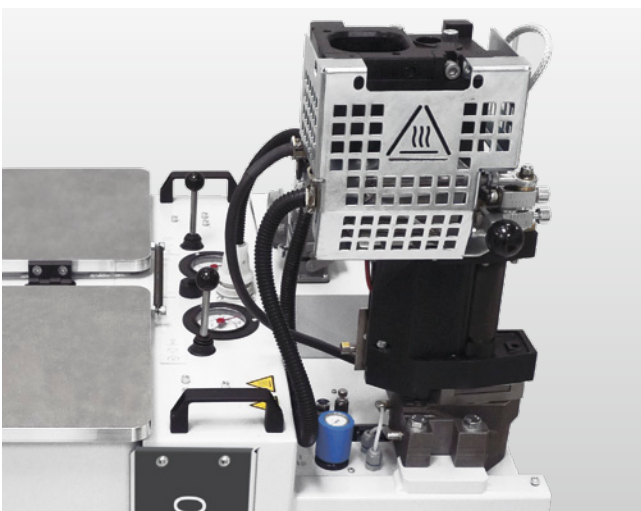
Vakuová nádoba

- Kompaktní pojízdná nádrž pro nanášecí jednotku PUR
- Není zapotřebí vývěva a dmychadlo, ani dusík



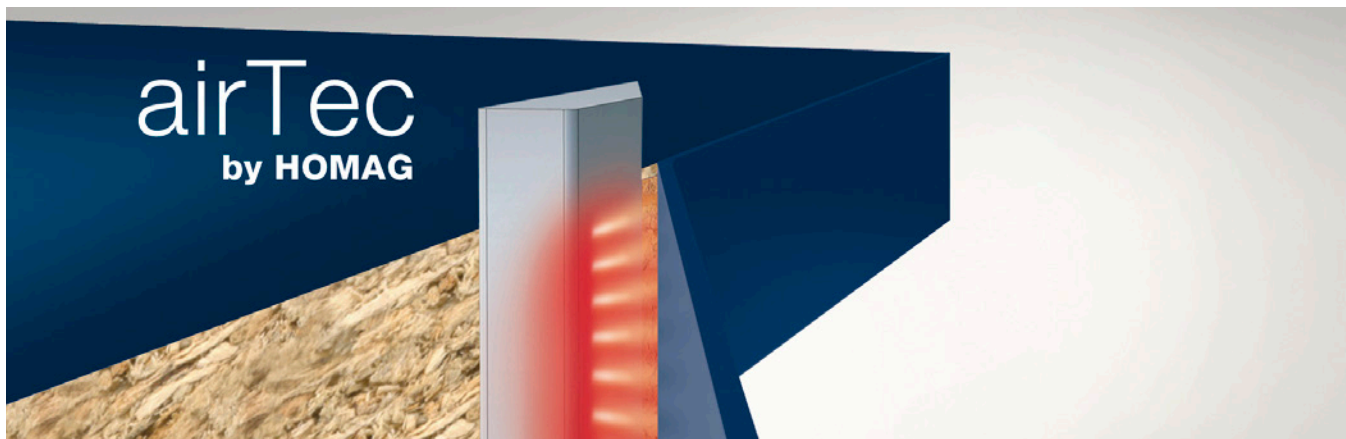
Servisní stanice

- Předehřívací a čisticí stanice pro nanášecí jednotku QA65N s jedním skladovacím místem
- Vysoká flexibilita díky až 2 vakuovým nádobám, každá pro nanášecí jednotku QA65N nebo tavicí jednotku PUR s výkonem 2,5 kg/h
- Není zapotřebí vývěva a dmychadlo, ani dusík
- S volitelným příslušenstvím také pro nanášecí jednotky pro CNC olepovací agregát na hrany powerEdge Pro / Pro Duo



Servisní stanice

Na obrázku je vidět nanášecí jednotka v přidržovacím přípravku k předehřátí.



airTec – ideální vstup do technologie s nulovou spárou

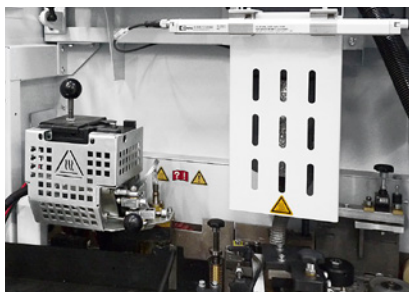
Proces airTec se prosadil jako řešení nulové spáry v segmentu řemeslných provozů a středně velkých podniků. Odpovědí společnosti HOMAG na vzrůstající poptávku je inovační, výkonnější a ke zdrojům šetrnější řešení airTec. Srdcem agregátu airTec je rotační ohřivač vzduchu, jenž se kromě

zvýšení účinnosti vyznačuje také podstatně sníženou hlučností. S technologií airTec lze zpracovávat veškeré druhy hran momentálně běžných na trhu a vhodných pro laser. To představuje velkou flexibilitu u všech materiálů a barev.



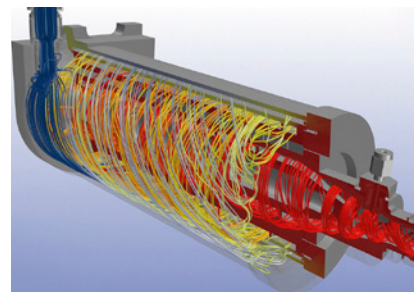
Olepování hran „beze spár“

Při procesu airTec se hrana a deska spojí horkým vzduchem. Používají se přitom speciální hrany. Ty se skládají z dekorační a z funkční vrstvy. Pomocí agregátu airTec od společnosti HOMAG se funkční vrstva roztaví při rovnoměrné teplotě a objemovém proudění vzduchu a optimálně se spojí s úzkou plochou.



Jednoduchá integrace

Reaktivační jednotka airTec se nainstaluje tak, aby bylo možné pracovat buď se standardní nanášecí jednotkou, anebo se systémem airTec.

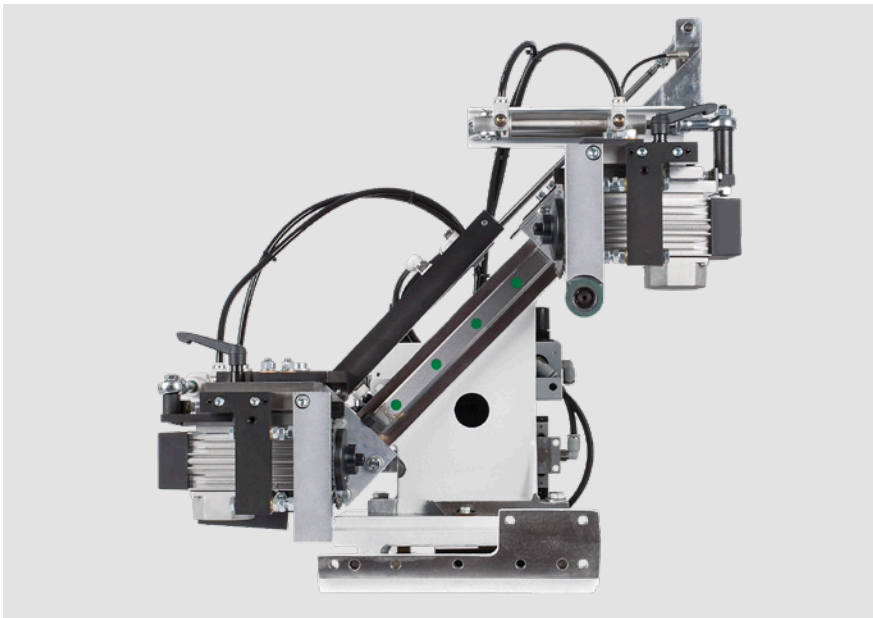


Inovační rotační ohřivač vzduchu

Zdroj energie ohřívá vzduch a současně slouží jako zásobník tepla (teplojem) pro opětovné pozdější ohřívání vzduchu. Navíc se spotřebovává menší množství vzduchu a méně se zahřívá okolní prostředí. Hluk vzniká téměř výlučně při aktivacním procesu a jeho hodnoty pak leží pod hladinou hluku ostatních obráběcích agregátů.

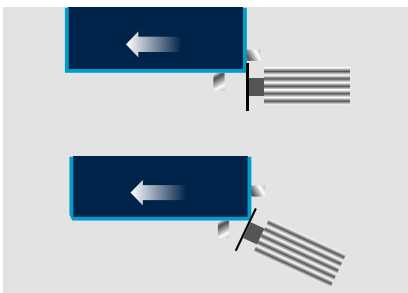
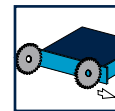
Kapovací agregát pro kapování přesahů na čelních stranách

Kapovací agregát perfektně připravuje obráběné dílce na následující obrábění frézováním. Čelní stranu lze kapovat rovně nebo se zkosením.



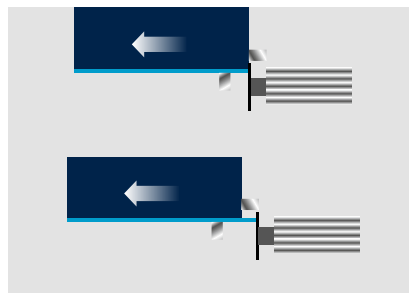
Kapovací agregát

Přesný kapovací řez provedený robustním kapovacím agregátem s vysoce přesným lineárním vedením. Nastavení „zkosená/rovná hrana“ pouhým vychýlením (vol. je možné přestavení pneumaticky).



Automatizace ve standardním vybavení

Programovatelné nastavení kapovacího motoru zkosená hrana / rovná hrana pro rychlou změnu kapování rovné hrany na kapování zkosené hrany.

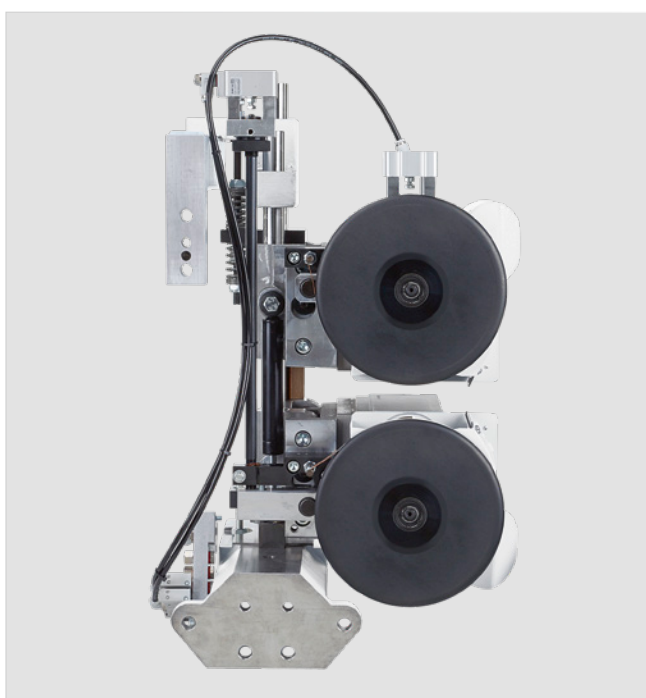


Automatizace podle potřeby

Pro rychlou změnu kapování se zarovnáním, např. masivních lišt či vkladacích den, na kapování s přesahem, např. dokončovací frézování agregátem pro tvarové frézování.

Frézovací agregáty pro lícovací frézování

K obrábění přesahů hran vám nabízíme vhodné řešení formou hrubovacích agregátů a agregátů pro jemné frézování. Frézovací agregáty jsou osazeny výhradně nástroji, které dokážou řízeně zachycovat třísky.



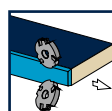
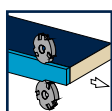
Hrubovací fréza

Pro frézování nahrubo všech běžných druhů hran.



Frézovací agregát

Flexibilní v případě různých tlouštěk hran a profilů díky NC osám.



Frézování pomocí vícestupňové technologie

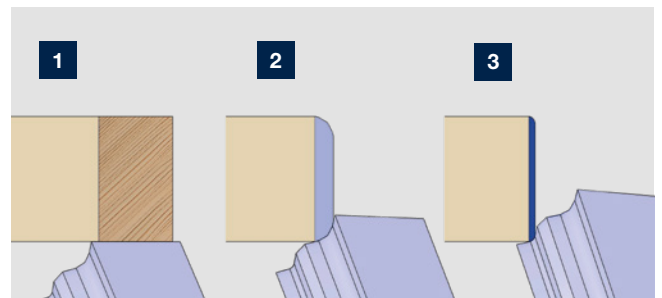
Spektrum nabízených hran a deskových materiálů se neustále rozrůstá a spolu s tím se zvyšují i požadavky na flexibilitu. A je úplně jedno, zda se jedná o hrany z plastu, masivního dřeva, dýhu nebo o obráběné dílce s vysoce lesklými povrchy. Vícestupňový frézovací agregát poskytuje při často se střídajících aplikacích vždy optimální poloměr, a tudíž i nejlepší výsledek.



Vícestupňový frézovací agregát MS 40/45

Plně automatické přestavení na 3 různé profily díky použití servomotorů*. Na obrázku je sada pro nesting.*

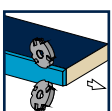
* Servomotory: servopohony se skládají z motorů s plynulým přestavením. Přesvědčují svou vysokou přesností nastavení do polohy a jsou velmi vhodné obzvláště pro krátké dráhy přestavení.



1 Nástroj pro rovinné frézování (MS 40/45)

2 Profil 1

3 Profil 2



Agregáty pro tvarové frézování

Agregáty pro tvarové frézování jsou univerzální. Jako uživatel máte na výběr, zda budete agregáty přestavovat ručně, nebo zda provedete jejich naprogramování přes řízení stroje.

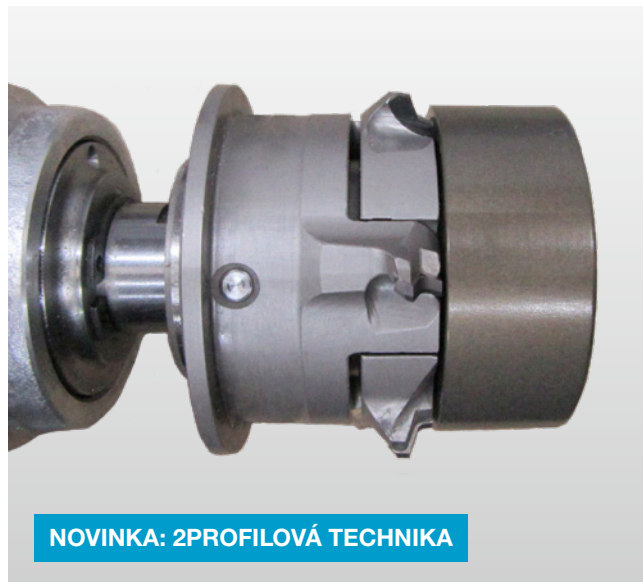
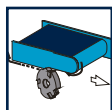


Agregát pro tvarové frézování FF 10

Optimální tvarové frézování bez nastavování díky propojení nástroje DIA a vodícího kotouče. Vybaveno automatickým přestavením mezi tenkou a tlustou hranou. Tloušťka obráběného dílce 60 mm.

Automatizace podle potřeby

Je možné automatické přestavení na dva různé profily.



NOVINKA: 2PROFILOVÁ TECHNIKA

Přednosti nového systému nástrojů

- Robustní mechanika
- Uzavřený systém, který lze snadno udržovat zvenku bez demontáže
- Senzorické snímání stupňů nástroje – pro jednoznačné určení polohy nástroje
- Bezpečné polohování nástroje díky speciálním stavěcím osám

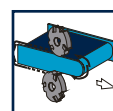


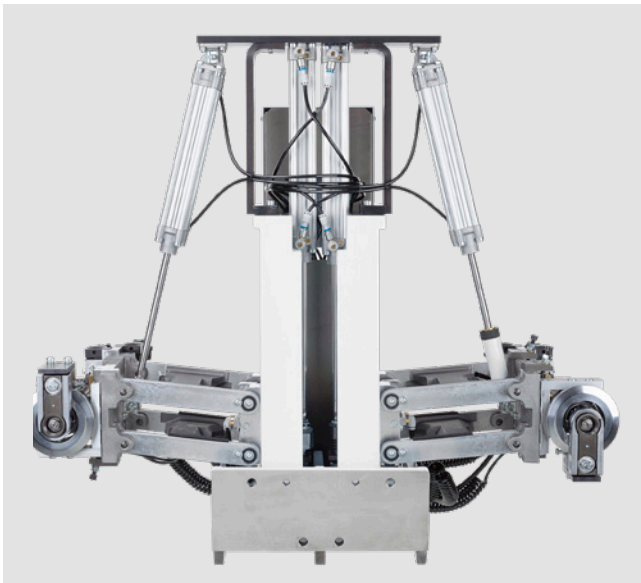
Multifunkční frézovací agregát MF 50

K obrábění přesahů hran na horní a dolní hraně obráběného dílce i ke kopírování rohů přední a zadní hrany. Vybaveno automatickým přestavením mezi tenkou a tlustou hranou. Tloušťka obráběného dílce 60 mm.

Automatizace podle potřeby

Je možné automatické přestavení na dva různé profily.





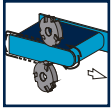
Agregát pro tvarové frézování FF 20

Na zaoblení rohů u tlustých hran z PVC i profilovaných hran na postformingových a softformingových dílcích. Vybaveno automatickým přestavením mezi tenkou a tlustou hranou. Tloušťka obráběného dílce 60 mm.



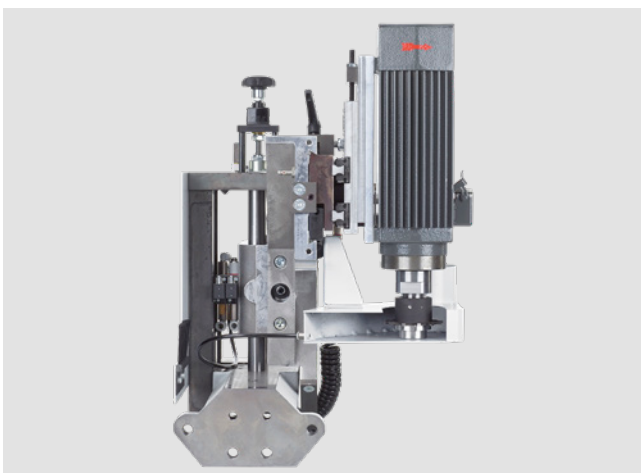
Vodorovné konstrukční desky

Tvarové frézování je možné také na stranách obráběného dílce bez hrany. To platí nejen pro vodorovné konstrukční desky, ale také pro horní a dolní desky, vkladací desky a dělicí stěny.



Agregát pro frézování drážek

Ke drážkování je vám k dispozici výkyvný agregát pro frézování drážek. Podle potřeby můžete drážkovat spodní stranu obráběného dílce a čelní strany.



Agregát pro frézování drážek

Ke drážkování je vám k dispozici výkyvný agregát pro frézování drážek. Podle potřeby můžete drážkovat spodní stranu obráběného dílce a čelní strany. U modelu 1440 FGC.



Bezpečnostní zařízení

při drážkování v sousledném chodu v masivních lištách.

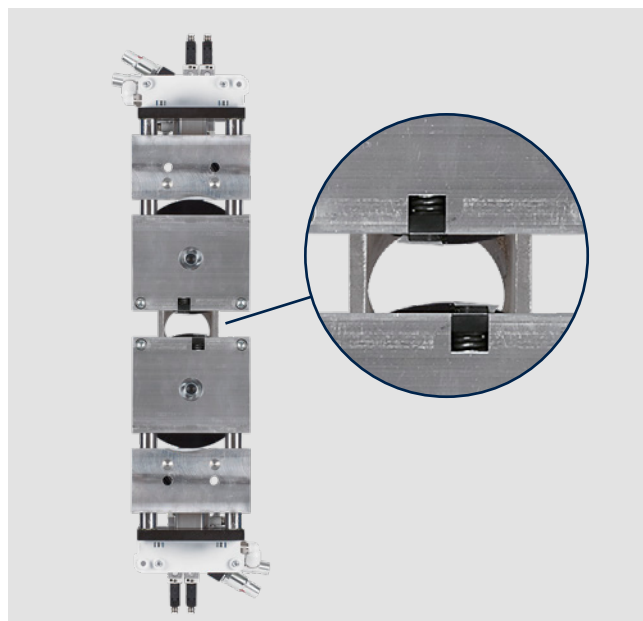
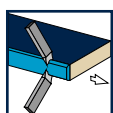
Dokončovací agregáty

Pomocí optimálně navzájem sladěných dokončovacích agregátů zdokonalí systém HOMAG kvalitu vašich výrobků.



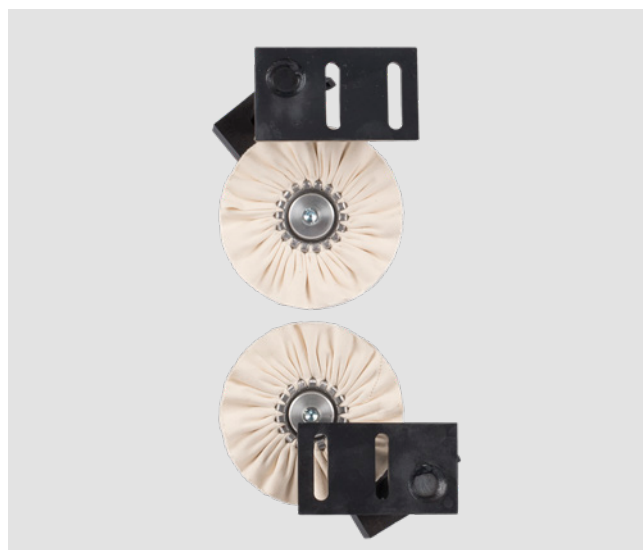
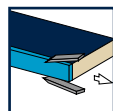
Agregát profilovací škrabky

Agregát k vyhlazení poloměrů nebo zkosených hran. Vybaven výměnnými hlavami pro rychlou změnu profilu.



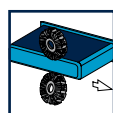
Agregát škrabky na lepené spáry

Pro perfektní konečnou povrchovou úpravu.



Leštící agregát

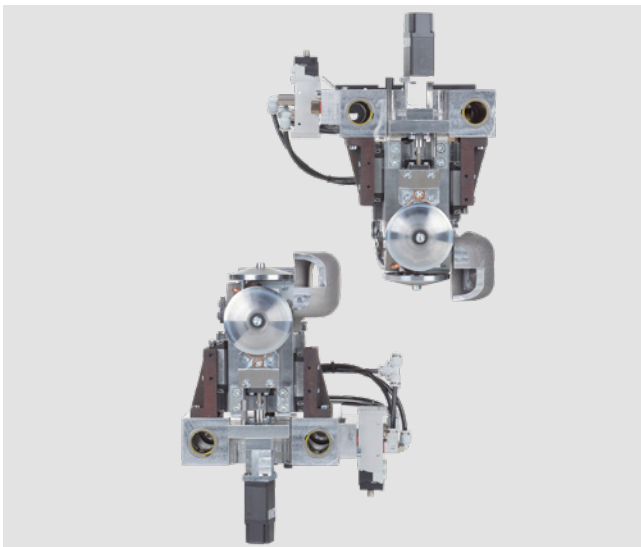
Pro leštění hran k dosažení přirozených barev.



Konečná povrchová úprava pomocí víceúrovňové technologie

Spektrum nabízených hran a deskových materiálů se neustále rozrůstá a spolu s tím se zvyšují i požadavky na flexibilitu. A je úplně jedno, zda se jedná o hrany z plastu, masivního

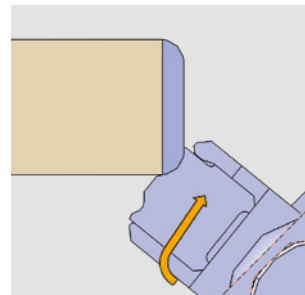
dřeva, dýhu nebo o obráběné dílce s vysoce lesklými povrchy. Vícestupňová škrabka poskytuje při často se střídajících aplikacích vždy optimální poloměr a tudíž i nejlepší výsledek.



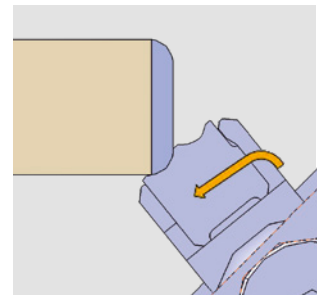
Vícestupňový začišťovací agregát MZ 40

Plně automatické přestavení na 2 různé profily díky použití servomotorů*.

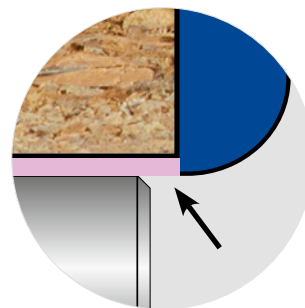
* Servomotory: servopohony se skládají z motorů s plynulým přestavením. Přesvědčují svou vysokou přesností nastavení do polohy a jsou velmi vhodné obzvláště pro krátké dráhy přestavení.



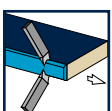
Profil 1



Profil 2



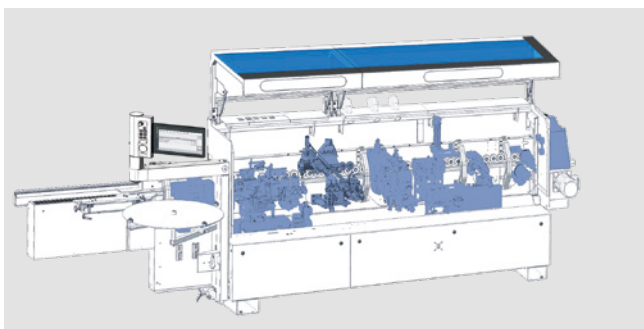
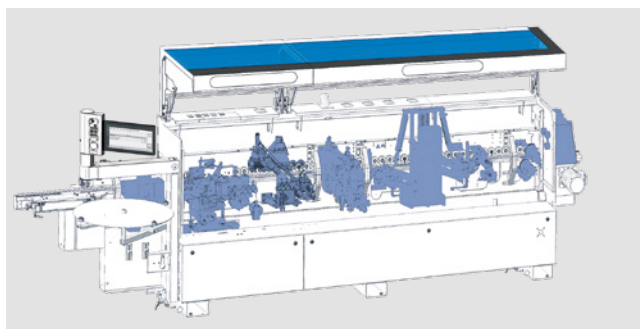
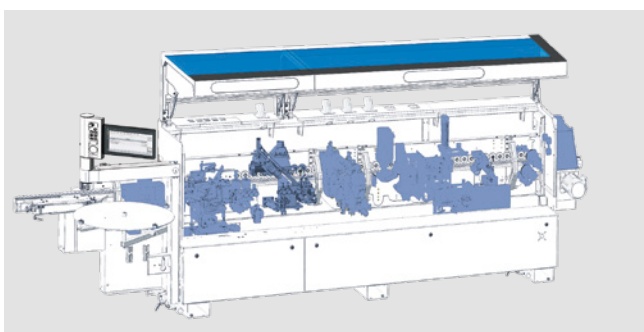
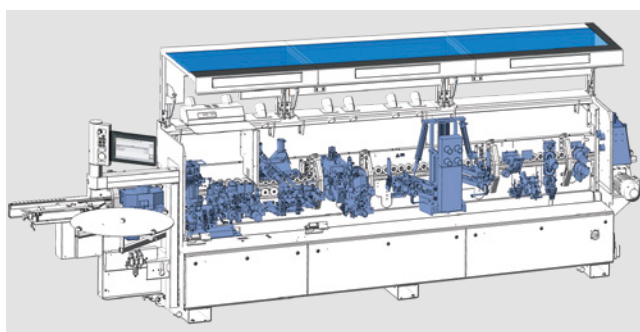
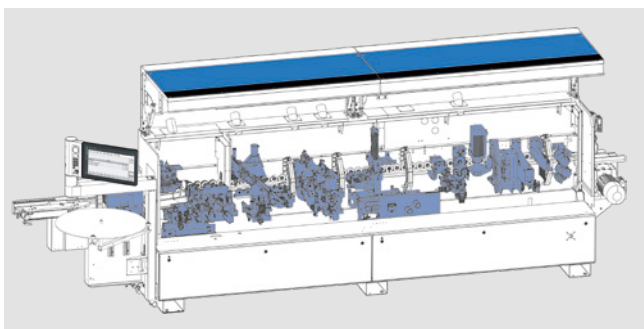
Optimální kompenzace ochranných fólií



TECHNICKÉ ÚDAJE SÉRIE EDGETEQ S-300

	Model 1430 FC	Model 1440 FC	Model 1440 FGC	Model 1450 FC	Model 1450 FGC
Celková délka (mm)	4 773	5 273	5 273	5 773	5 773
Posuv (m/min)	8–14				
PRACOVNÍ ROZMĚRY					
Šířka obráběného dílce (mm) *					
při tloušťce obráběného dílce 8–22 mm	70				
Tloušťka obráběného dílce (mm)	8–60				
Tloušťka hrany – role (mm)	0,3–3				
Tloušťka hrany – pruhy / lišty (mm)	0,4–8				

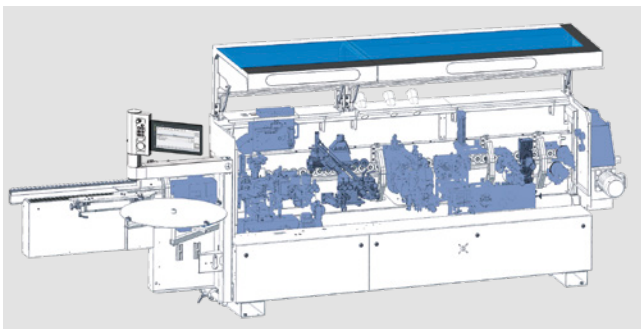
* Závisí na tloušťkách obráběných dílců

**Model 1430 FC****Model 1440 FC****Model 1440 FGC****Model 1450 FC****Model 1450 FGC**

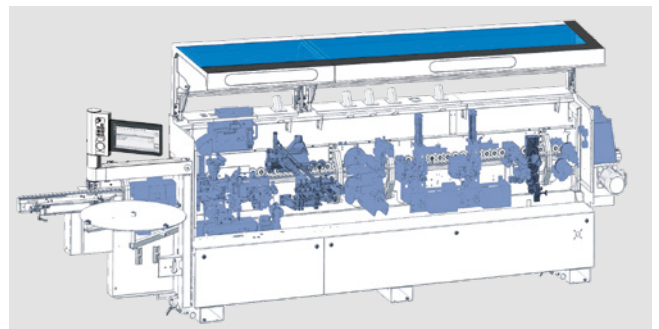
TECHNICKÉ ÚDAJE SÉRIE EDGETEQ S-300

	Model 1430 HF	Model 1440 HF	Model 1440 E	Model 1450 E	Model 1440 AT
Celková délka (mm)	4 773	5 273	5 573	6 075	5 573
Posuv (m/min)	8–14				
PRACOVNÍ ROZMĚRY					
Šířka obráběného dílce (mm) *					
při tloušťce obráběného dílce 8–22 mm	70				
Tloušťka obráběného dílce (mm)	8–60				
Tloušťka hrany – role (mm)	0,3–3				
Tloušťka hrany – pruhy / lišty (mm)	0,4–8				

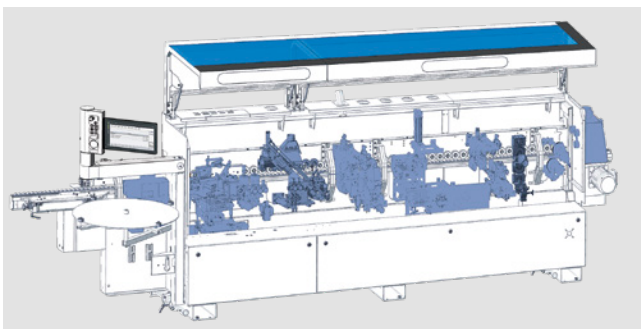
* Závisí na tloušťkách obráběných dílců



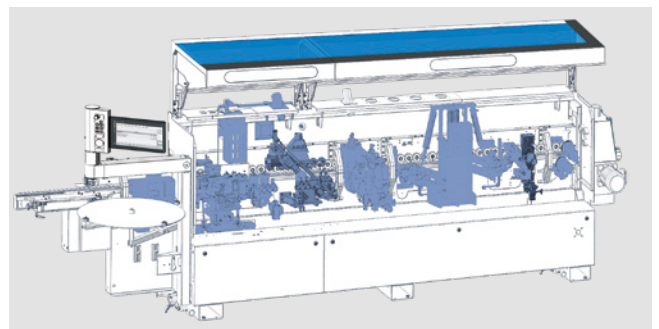
Model 1430 HF



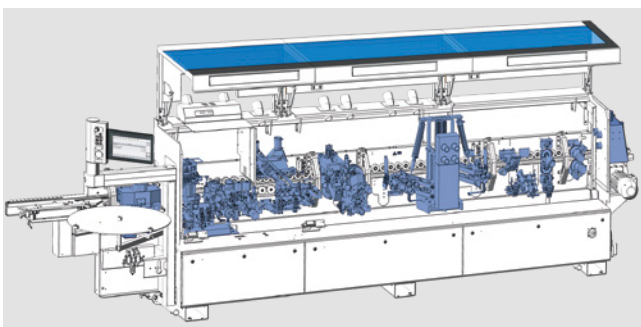
Model 1440 HF



Model 1440 E



Model 1440 AT



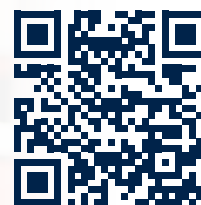
Model 1450 E

Aplikace a digitální pomocníci.

Rychlá a jednoduchá podpora v okolí stroje.

Leckdo vyhotovuje plány řezu ještě tužkou na papíře. Ale místo z okna se dívá se na chytrý telefon, když chce vědět, jaké je počasí. Zeptali jsme se: proč nespojit to nejlepší z obojího? Pomocí našich aplikací a digitálních řešení vám usnadňujeme pracovní den: stroje, materiál, nástroje, plány řezu, konstrukční díly – vždy máte všechno v kapse nebo na psacím stole.

Další informace
na webu
digital.homag.com



VYVINULI JSME PRO VÁS VÝKONNÁ A INTELIGENTNÍ ŘEŠENÍ:

- ✓ Vždy nižší investice
- ✓ Vždy aktuální (nejsou nutné žádné aktualizace)
- ✓ Vždy jednoduchá obsluha (žádný složitý software)
- ✓ Vždy užitečné

HC ZPRACOVÁNÍ DAT

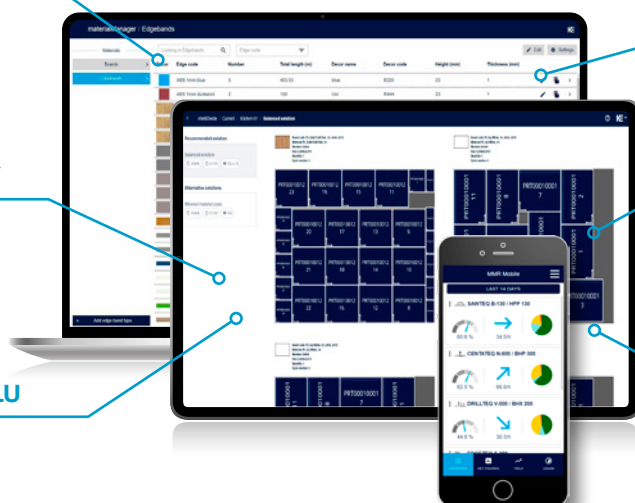
ORGANIZOVÁNÍ HC

HC VYUŽITÍ PODPORY

OPTIMALIZACE PŘÍŘEZÁVÁNÍ HC

HC SPRÁVA MATERIÁLU

OPTIMALIZACE NESTINGU HC

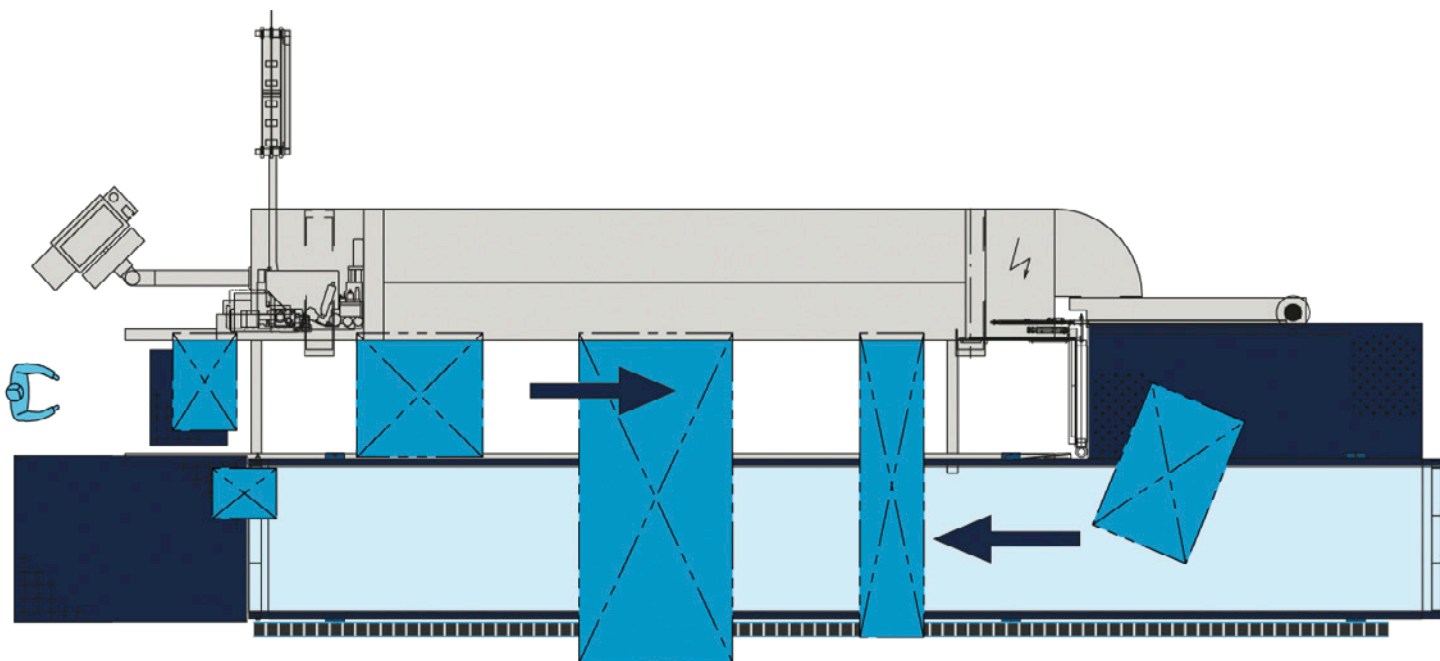


Stroj vyhovující vašim požadavkům

Stroje série S-300 vám nabízejí obsáhlá řešení pro flexibilní a ekonomickou výrobu vašich výrobků. Ať již jde o nábytek do obývacího pokoje, ložnice či do kuchyně, o funkční kancelářská zařízení, náročnou výstavbu obchodních ploch

nebo o výrobu velikosti dávky 1 pro splnění individuálních požadavků – u společnosti HOMAG naleznete vždy promyšlenou nabídku. Vy a vaši zaměstnanci můžete s těmito stroji snadno realizovat také aktuální trendy.





EDGETEQ S-500 s vrácením obrobků LOOPTEQ

Zpětné vedení LOOPTEQ O-200 a LOOPTEQ O-300: Vyšší produktivita pro vaši olepovačku hran

Se zpětným vedením jako nepostradatelným pomocníkem bude váš stroj EDGETEQ od firmy HOMAG ještě hospodárnější. Díky obsluze prováděné jednou osobou optimalizujete zpětný tok obráběných dílců a dosáhnete tak štihlého a efektivního výrobního procesu. Váš stroj ze série

EDGETEQ S-300 od společnosti HOMAG lze s tímto zpětným vedením libovolně kombinovat. Maximálně vhodné řešení pro zákazníky s malými, úzkými a středně velkými obráběnými dílci.

Přehled výhod

- Rychlá amortizace – vyplatí se již od doby používání 9 hodin týdně
- Flexibilní organizace personálu – díky ekonomické obsluze 1 osobou
- Ergonomický způsob práce – ruční manipulace s dílci se sníží na minimum
- Lepší kontrola kvality – rychlá reakce při přizpůsobování materiálu

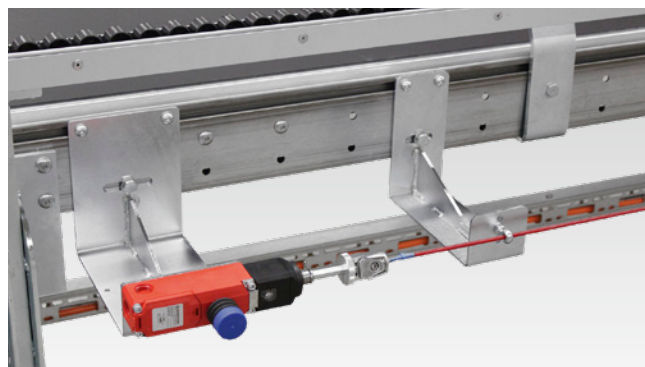
Technické údaje

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Délka obráběného dílce (mm)	300–2500	300–2500	240–2700
Šířka obráběného dílce (mm)	50–1450	60–800	60–1000
Tloušťka obráběného dílce (mm)	8–60	8–60	8–60
4STRANNÉ OBRÁBĚNÍ*			
Min. velikost obráběného dílce (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
Max. velikost obráběného dílce (mm)	1450 x 1450	2000 x 800	2500 x 1000
OSTATNÍ			
Hmotnost obráběného dílce (max. kg)	50	50	50
Plošná hmotnost (kg / m ²)	25	25	25

*Větší dílce lze u 4stranného obrábění s ruční pomocí v případě příčného osazení a otočení přivést zpět nebo také vytřídit.

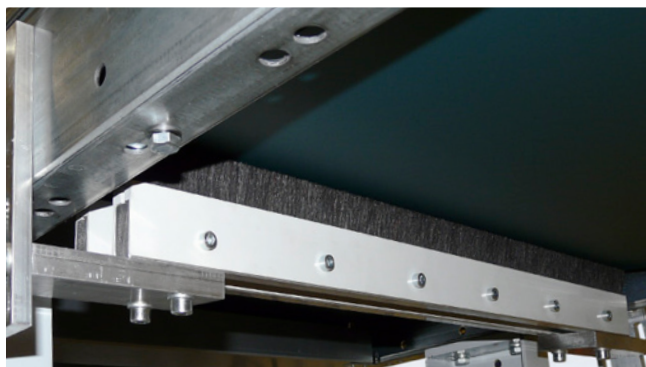
A navíc

Pořízení zpětného vedení se vyplatí již za rok, a sice již od doby používání 9 hodin týdně!



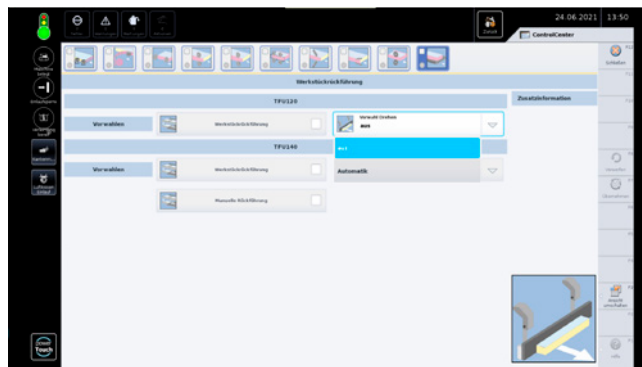
Bezpečnostní zařízení

Bezpečnostní lanko podél zpětného pásu.



Čištění pásu

Pro optimální ochranu před prachem a třískami.



Ovládání zpětného vedení

Parametry pro druhy provozu zpětného vedení jsou integrovány v aplikaci powerTouch.

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

HC LIFE CYCLE SERVICES

Vyšší výkon, efektivnější postupy, rychlejší pomoc, zajištění dostupnosti a chytřejší řešení.

TÝM A VELIKOST

Celosvětově největší servisní síť v oboru s více než 1 350 servisními pracovníky.

INSTALACE A UVEDENÍ DO PROVOZU

O opravdu dobrý začátek se postarají pouze prověřeni odborníci.

OBSLUHA A ŘÍZENÍ

Po kompetentním proškolení obsluhujícího personálu v intuitivním ovládání pomáhají chytré aplikace výrazně usnadnit život obsluhy.

ÚDRŽBA A OPRAVA

Rádi se u vás zastavíme, abychom se ujistili, že vše funguje. Vy rozhodujete o tom, jak často a jak intenzivně vám smíme pomáhat. Je známo, že prevence je lepší než následné odstraňování závad.

eSHOP A ONLINE VÝHODY

Stačí pár kliknutí a vše je vyřízeno. Na dostupných trzích mají především náhradní díly exkluzivní online výhody, které se vyplatí. shop.homag.com.

HORKÁ LINKA A DOSTUPNOST

Pokud urgentně potřebujete naši pomoc, můžete nás kontaktovat na různých kanálech. Přímou telefonou, digitálně prostřednictvím aplikace a videa nebo pomocí servisu na místě. Jsme vám nablízku s více než 90 regionálními servisními organizacemi po celém světě. S více než 35 000 okamžitě dostupnými náhradními díly můžeme ihned expedovat 85 % vašich objednávek.

ŠKOLENÍ A DALŠÍ VZDĚLÁVÁNÍ

Prostřednictvím prezenčního školení, živého online školení nebo e-learningu nabízíme všechny moderní cesty k užitečným znalostem. Každý rok pořádáme více než 4 000 školení pro zákazníky. Naše vlastní školicí centra jsou vám k dispozici v 19 zemích.

MODERNIZACE A ZLEPŠOVÁNÍ

Náš program modernizace je přizpůsobený vašemu stroji. Na požádání vyhodnotíme vaše údaje a rádi vám poradíme s dalším postupem.

ANALÝZA A UDRŽITELNOST

Na požádání analyzujeme všechny vaše procesy pomocí renomovaných nástrojů a postupů (Lean Six Sigma). Máme velký tým certifikovaných odborníků.

FINANCOVÁNÍ A PORADENSTVÍ

Na celém světě vám nabízíme koncepce financování šité na míru. Více než 60 let zkušeností a partnerská síť renomovaných bank a pojišťoven nám pomáhá najít pro vás správné řešení. Při zpracování volíme vždy transparentní a spolehlivé postupy.

**Rychlá pomoc:**

94% úspěšnost řešení
na naší horké lince

Odborníci ve vašem okolí:

1 350 pracovníků servisu
na celém světě

Hýbeme světem:

>1 000 celosvětově odeslaných
zásilek náhradních dílů každý den

To nemá nikdo jiný:

>150 000 strojů v 28 jazycích
elektronicky zdokumentovaných
v katalogu eParts

Stav 06/22 | Technické změny, tiskové chyby a omyly vyhrazeny. Na obrázku může být znázorněno speciální vybavení.



HOMAG Group AG
info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION